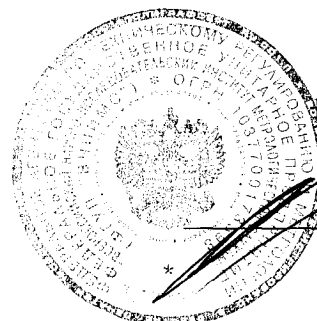




СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

“ 20 ” июля 2009 г.

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ЦИФРОВЫМ ОТСЧЕТОМ DIGI-MET PRISMA 1222, DIGI-MET PRISMA 1238	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>41462-09</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Helios-PREISSER Vertriebszentrum», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули с цифровым отсчетом DIGI-MET PRISMA 1222, DIGI-MET PRISMA 1238 (далее штангенциркули) предназначены для измерений наружных и внутренних размеров деталей, а также глубины пазов, выемок и т.д. (только DIGI-MET PRISMA 1222).

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули DIGI-MET PRISMA 1222, DIGI-MET PRISMA 1238 состоят из следующих элементов: штанги, рамки с цифровым отсчетным устройством в виде жидкокристаллического дисплея; зажимающего элемента, встроенного источника питания, глубиномера (только у модели DIGI-MET PRISMA 1222). Модель DIGI-MET PRISMA 1222 оснащена губками с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губками с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Модель DIGI-MET PRISMA 1238 оснащена длинными ступенчатыми губками для измерений внутренних размеров и короткими кромочными губками для измерений наружных размеров.

Модель DIGI-MET PRISMA 1222 выпускается двух исполнений: с выводом полученных данных на персональный компьютер, который подключается с помощью разъемов и кабелей к штангенциркулю, либо результаты измерений считываются непосредственно с дисплея.

Штангенциркули DIGI-MET PRISMA 1222, DIGI-MET PRISMA 1238 имеют контрастный 7,5 мм жидкокристаллический экран, рамка и штанга изготовлены из нержавеющей стали.

Конструктивной особенностью штангенциркулей DIGI-MET PRISMA 1222, DIGI-MET PRISMA 1238 является наличие двусторонних призматических направляющих на рамке, что обеспечивает плавность ее перемещения относительно штанги.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель штангенциркуля	Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	Масса прибора, кг
DIGI-MET PRISMA 1222 без вывода данных на ПК	0 - 150	0,01	$\pm 0,03$	0,41
DIGI-MET PRISMA 1222 с выводом данных на ПК	0 - 150	0,01	$\pm 0,03$	
DIGI-MET PRISMA 1238	0 - 300	0,01	$\pm 0,03$	1,16

Условия эксплуатации: температура окружающей среды 10...40 °С, относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25 °С.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенциркуля типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. штангенциркуль
2. кожух или деревянная коробка;
3. паспорт.

По дополнительному заказу:

- батарея литиевая 3В;
- соединительный кабель Opto RS 232 для вывода результатов измерений на внешнее устройство (для DIGI-MET 1222)
- .-опорная рамка для глубиномера (штангенциркуль DIGI-MET PRISMA 1222)

ПОВЕРКА

Поверку штангенциркулей с цифровым отсчетом DIGI-MET PRISMA 1222, DIGI-MET PRISMA 1238 проводят по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;
ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия», кроме п. 2.8
Техническая документация фирмы-изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей с цифровым отсчетом DIGI-MET PRISMA 1222, DIGI-MET PRISMA 1238 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Helios-PREISSER Vertriebszentrum», Германия
Steinbeisstr. 6
72501 Gammertingen
Tel: (+49) 7574 4000
Fax: (+49) 7574 40091
E-mail: Wolfgang.Joerg@helios-preisser.de

Представитель фирмы
«Helios-PREISSER Vertriebszentrum», Германия


Helios PREISSER
Helios-Preisser Vertriebszentrum
Steinbeisstraße 6 • 72501 Gammertingen