СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ –
Заместитель директора
ФГУП ВНИИОФИ



_____ Н.П. Муравская

«06» 08 2009 г.

Анализатор кислорода и азота EMGA-920W	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 41336-09 Взамен № _____

Выпущен по технической документации фирмы «HORIBA Jobin Yvon S.A.S». Франция. Зав.№ NB69K6SL.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Анализатор кислорода и азота EMGA-920W заводской № NB69K6SL (далее по тексту – анализатор) предназначен для измерения концентрации кислорода и азота в сталях, цветных металлах и керамике.

Область применения – лаборатория промышленного предприятия металлургического профиля.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия анализатора основан на инфракрасной спектрометрии потока инертного газа, содержащего оксид углерода при определении кислорода и на измерении теплопроводности потока инертного газа при определении азота.

Поток инертного газа пропускается над раскаленным графитовым тиглем, содержащим анализируемый образец. Кислород, содержащийся в образце, взаимодействует с углеродом тигля и переходит в окись углерода. Азот из образца выделяется в элементарном виде.

Анализатор выполнен в настольном стационарном исполнении. Конструкция анализатора включает в себя следующие основные узлы:

- Высокочастотная печь, служащая для нагрева графитового тигля с образцом;
- Измерительный блок, служащий для измерения содержания определяемых элементов в газовой смеси, поступающей из печи;
- Система газоснабжения, служащая для коммутации всех газовых потоков в анализаторе;
- Электронный блок, служащий для приема и обработки аналитических сигналов их и передачи информации во внешний компьютер;

- Система управления на основе внешнего IBM-совместимого компьютера, предназначенная для управления анализатором, процессом измерения, сбора, обработки и вывода информации.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Характеристика	EMGA-920W
1	Диапазон измеряемых массовых концентраций, %: азота кислорода	 0,002-0,01% 0,003-0,2%
2	Предел относительного СКО случайной составляющей погрешности измерения концентрации элемента, %, не более, или предел СКО случайной составляющей погрешности измерения концентрации элемента, %, не более*	7,0 0,0002
3	Время анализа, мин	3
4	Напряжение питания, В при частоте, Гц	220 ± 10% 50/60± 1
5	Потребляемая мощность, кВА, не более	12
6	Габаритные размеры, мм	653 x 750 x 785
7	Масса, кг	230
8	Условия эксплуатации: Температура окружающей среды, °С Относительная влажность, %, не более Высота над уровнем моря, м, не более	 15 ÷ 25 80 1000

* Применяется параметр, который раньше достигается при измерении.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средства измерения наносят на титульный лист Руководства по эксплуатации анализатора типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Анализатор;
2. Программное обеспечение;
3. Руководство по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Поверка анализатора осуществляется в соответствии с методикой поверки, утвержденной ГЦИ СИ ФГУП ВНИИОФИ «06» августа 2009г. (Приложение к Руководству по эксплуатации)

Основные средства поверки:

Государственные стандартные образцы ГСО 8444-2003, 8445-2003, 8446-2003 содержания кислорода и азота в стали.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «HORIBA Jobin Yvon S.A.S», Франция.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип единичного экземпляра зав.№ NB69K6SL анализатора кислорода и азота EMGA-920W утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «HORIBA Jobin Yvon SAS», Франция.
Адрес: 16-18, rue du Canal 91165 Longjumeau, France.
Телефон/факс: 33 1 64 54 13

ЗАЯВИТЕЛЬ: ЗАО «НАЙТЕК ИНСТРУМЕНТС».
Адрес: 141700, Россия, Московская область, г. Долгопрудный, ул. Дирижабельная, д.15А, офис 1
Телефон/факс: (495) 6610681; www.nytek.ru
nytek@nytec.ru

Генеральный директор
ЗАО «Найтек Инструментс» М.Ю.Нехин

