



**СОГЛАСОВАНО**  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин  
" \_\_\_\_ " августа 2009 г

<b>МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ</b> <b>типа МК</b>	Внесены в государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>41287-09</u>
Взамен № _____	

Выпускаются по ГОСТ 6507-90

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры гладкие типа МК (далее микрометры) предназначены для измерений наружных размеров изделий.

Применяются в условиях цехов и лабораторий машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Микрометры гладкие типа МК выпускаются под товарным знаком «Калиброн».

**К**-Товарный знак «Калиброн» наносится на паспорт микрометров типографским методом и на скобу микрометра методом лазерной маркировки.

Микрометры выпускаются двух исполнений – с отсчетом по нониусу МК и с цифровым отсчетом МК Ц. Основным узлом нониусных микрометров МК является микрометрическая головка, которая преобразует вращательное движение микрометрического винта в его поступательное перемещение. У микрометров с нониусом МК отсчет производится с помощью связанных между собой отсчетных устройств – шкалы на барабане микрометрического винта и шкалы на стебле винта (поступательное перемещение).

Микрометры с отсчетом по нониусу МК состоят из следующих элементов: скобы, пятки, микрометрического винта, стопора, стебля, барабана, трещотки (фрикцион). На скобе гладкого электронного микрометра расположен электронный блок с цифровым отсчетным устройством. Установочная мера представляет собой стальной стержень со сферическими измерительными поверхностями. Измерительное усилие в процессе измерений (3...7)Н

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Диапазоны измерений микрометра с отсчетом по микрометрической головке, мм	Цена деления, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0 – 25	0,01	± 0,002
25 – 50	0,01	± 0,0025
50 – 75	0,01	± 0,0025
75 – 100	0,01	± 0,0025
100 – 125	0,01	± 0,003
125 – 150	0,01	± 0,003
150 – 175	0,01	± 0,003

175 – 200	0,01	± 0,003
200 – 225	0,01	± 0,004
225 – 250	0,01	± 0,004
250 – 275	0,01	± 0,004
275 – 300	0,01	± 0,004

Таблица 2

Диапазоны измерений микрометра с отсчетом по цифровому отсчетному устройству, мм	Значение отсчета по электронному цифровому устройству, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0 — 25	0,001	± 0,002
25 — 50	0,001	± 0,002

Условия эксплуатации: температура окружающей среды  $(20\pm 3)^\circ\text{C}$ , относительная влажность воздуха 80%. Средний срок службы 3 года.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт микрометров типографским методом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- Микрометр типа МК;
- установочная мера (для диапазонов измерений свыше 25 мм);
- ключ;
- футляр;
- паспорт;
- элемент питания (для микрометров с цифровым отсчетом)

### ПОВЕРКА

Поверка микрометров проводится по МИ 782 «ГСИ. Микрометры гладкие. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \times 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм».

ГОСТ 6507-90 «Микрометры. Технические условия».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров гладких типа МК утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

### **Jiangxi Machinery & Equipment Import & Export Corporation**

Фактический адрес: No, 54, Beijing West Road, Nanchang P.G., China, 330046

Юридический адрес: No, 54, Beijing West Road, Nanchang P.G., China, 330046

Телефон: 0086-791-8330991, 8330882

E-mail: jeffrey0720@163.com.

## ЗАЯВИТЕЛЬ

### **ЗАО ТД «Меритель»**

Юридический адрес: 107023, г.Москва, ул. Б. Семеновская, д.49, корп.2

Почтовый адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 380-11-06.

Генеральный директор  
ЗАО ТД «Меритель»



А.Б.Бурдакова