



**Штангенциркули
типа ШЦ-III**

Внесены в Государственный реестр
средств измерений

Регистрационный № 41095-09

Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 166-89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули типа ШЦ-III (далее штангенциркули) предназначены для наружных и внутренних измерений.

Штангенциркули могут применяться в различных отраслях промышленности и бытовых целях для измерений линейных размеров.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули ШЦ-III выпускаются под товарным знаком «Калиброн».

К Товарный знак «Калиброн» наносится на паспорт штангенциркулей типографским методом и на штангу штангенциркуля методом лазерной маркировки.

Принцип действия штангенциркуля с нониусом – механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса, расположенного на рамке.

Штангенциркуль состоит из штанги, рамки, зажимающего элемента, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с цилиндрическими измерительными поверхностями для измерения внутренних размеров.

По штанге, на которой расположена шкала с делениями, перемещается рамка с нониусом или отсчетным устройством, по которой производится отсчет измеренного размера.

Штангенциркули оснащены устройством тонкой установки рамки с нониусом.

По желанию заказчика штангенциркули могут оснащаться специальными приспособлениями или вспомогательными измерительными поверхностями для расширения функциональных возможностей (измерения высот, уступов, межцентрового расстояния измерения больших диаметров за счет изменения длины губок и др.)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0 – 400	0,05	±0,05
0 – 500	0,05	±0,10
250 – 630	0,05	±0,10
250 – 800	0,05	±0,10
320 – 1000	0,05	±0,10
500 – 1600	0,05	±0,20
800 – 2000	0,05	±0,20

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт штангенциркулей типографским методом и на штангу штангенциркуля методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенциркуль;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей проводится по ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей типа ШЦ-III утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Jiangxi Machinery & Equipment Import & Export Corporation

Фактический адрес: No, 54, Beijing West Road, Nanchang P.G., China, 330046

Юридический адрес: No, 54, Beijing West Road, Nanchang P.G., China, 330046

Телефон: 0086-791-8330991, 8330882

E-mail: jeffrey0720@163.com.

ЗАЯВИТЕЛЬ

ЗАО ТД «Меритель»

Юридический адрес: 107023, г.Москва, ул. Б. Семеновская, д.49, корп.2

Почтовый адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 380-11-06.

Генеральный директор
ЗАО ТД «Меритель»



А.Б.Бурдакова

