

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

2009 г.

Манометры показывающие Р1454

Внесены в Государственный реестр средств измерений

Регистрационный № 41003-09

Взамен №

Изготовлены по технической документации фирмы «Tecsis GmbH», Германия.

Заводские номера: №№ 14112-M01, 14112-M02, 14112-M03, 14112-M04, 14115-M01, 14115-M02, 14115-M03, 14115-M04, 14116-M0, 14116-M02, 14116-M03, 14116-M04, 14117-M01, 14117-M02, 14117-M03, 14117-M04, 14118-M01, 14118-M02, 14118-M03, 14118-M01

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры показывающие Р1454 (в дальнейшем – приборы), предназначены для измерений избыточного давления жидкостей и газов и входят в комплект оборудования подъемной машины шахтной двухбарабанной по контракту № 3502/207/МТО от 05.09.2007 г.

ОПИСАНИЕ

Основной элемент конструкции приборов (первичный преобразователь) - серповидная или геликоидальная трубка, расположенная в цилиндрическом корпусе с предохранительным стеклом. Штуцер отбора давления у приборов может находиться как в нижней части, так и с тыльной стороны прибора. Чувствительный элемент с одной стороны приварен к штуцеру, а с другой, с помощью специального механизма, связан с осью, на которой закреплена стрелка. При подаче измеряемого давления первичный преобразователь деформируется и поворачивает ось стрелки на пропорциональный измеряемому давлению угол.

С целью повышения виброустойчивости и механической прочности конструкции, приборы поставляются с корпусом, заполненным глицерином.

Смотровое окно и стрелка выполнены из пластика, первичный преобразователь из бронзы, корпус - из нержавеющей стали.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|---|
| Номинальный диаметр, мм | 63 |
| Пределы измерений: | от минус 100 кПа до плюс 100 МПа (от минус 1 бар до плюс 1000 бар) |
| Класс точности (ГОСТ 2405): | 1,6 |
| Диапазон рабочих температур | -25...60°C (температура окружающего воздуха); -20...80°C (температура измеряемой среды). |
| Пределы допускаемой дополнительной погрешности, от изменения температуры окружающей среды, % / 10 °C | ± 0,3 |
| Габаритные размеры, не более, мм (диаметр, толщина) | 68, 32 |
| Масса, г, не более | 210 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским методом, а на корпус прибора клеится наклейка с изображением знака утверждения типа.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- манометр (в соответствии с заказом)
- паспорт

ПОВЕРКА

Поверка приборов проводится в соответствии с методикой поверки МИ 2124-90 "Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки».

В перечень основного поверочного оборудования входят грузопоршневые манометры: МП 2,5; МП 6; МП 60; МП 600 и МП 2500, класс точности 0,05 (ГОСТ 8291)

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ


ГОСТ 2405-88 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия»

ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия»

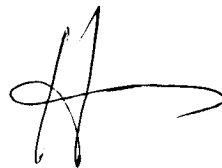
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип манометров показывающих Р1454 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

На комплект оборудования Подъемной машины шахтной двухбарабанной по контракту № 3502/207/МТО от 05.09.2007 г., в которую входят манометры показывающие Р1454 имеется сертификат соответствия: № РОСС RU DE.ME92 органа по сертификации средств измерений «Межотраслевой орган сертификации «Сертиум».

Изготовитель: фирма «Tecsis GmbH», Германия
Carl-Legien-Str, 40, D-63073 Offenbach,
 +49 69 5806 0; факс +49 69 5806 170

Представитель заявителя
Исполнительный директор
ООО «ЭТАЛОН-ПРОЕКТ»



М.В. Темчук-Олейник