


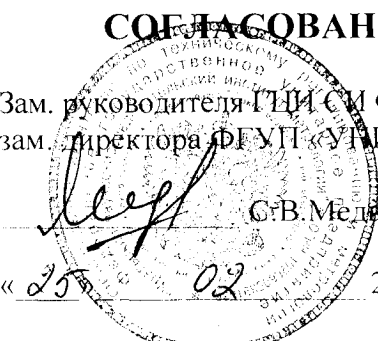
# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

**СОГЛАСОВАНО**

Зам. руководителя ЦИ СМ ФГУП «УНИИМ»  
зам. директора ФГУП «УНИИМ»

  
Г.В. Мельниковских

« 25 » 02 2009 г.



<b>Имитаторы линейной плотности МЛП10</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <b>40845-09</b>
---	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4274-001-73063860-2008

## Назначение и область применения

Имитаторы линейной плотности МЛП10 предназначены для формирования на измерительном участке конвейерных весов типа ВКР10, изготавливаемых ООО «НПП ПРОМЭЛ», г. Москва, равномерной нагрузки, имитирующей линейную плотность полезного груза в диапазоне производительности конвейера. Имитаторы применяются в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и транспорта при выполнении работ по настройке и градуировке конвейерных весов этого типа.

## Описание

Принцип действия имитатора МЛП10 основан на формировании заданных значений линейной плотности, имитирующих воздействие сыпучего материала на конвейерную ленту, на измерительном участке конвейерных весов непрерывного действия типа ВКР10.

Имитатор представляет собой отрезок конвейерной ленты, на поверхности которой равномерно распределены и закреплены шариковые опоры, позволяющие имитатору с минимальным трением катиться по поверхности ленты конвейера. На шариковых опорах имитатора закрепляются дополнительные грузы известной массы. Имитатор устанавливается на ленту конвейера над измерительным участком конвейерных весов. При движении ленты конвейера имитатор катится по ленте, оставаясь над измерительным участком, нагружая грузоприемное устройство весов и имитируя воздействие сыпучего материала. Длина и масса базовой ленты, а также масса дополнительных грузов нормируется. Заданные значения линейной плотности формируются путем изменения количества дополнительных грузов.

## Основные технические характеристики

- 1 Наибольшая линейная плотность НЛП, формируемая имитатором, кг/м . . . 66,75±0,25
- 2 Наименьшая линейная плотность НмЛП, формируемая имитатором, кг/м . . . 26,75±0,25
- 3 Длина базовой ленты имитатора, мм . . . . . 3200±5
- 4 Относительная погрешность длины базовой ленты имитатора, %, не более . . . . . ±0,08
- 5 Масса базовой ленты имитатора, кг . . . . . 25,0±0,5
- 6 Относительная погрешность массы базовой ленты имитатора, %, не более . . . . . ±0,08

7	Масса дополнительных грузов, г . . . . .	500.0±0.8
8	Относительная погрешность массы дополнительных грузов, %, не более . . . . .	±0,08
9	Относительная погрешность формирования значений линейной плотности, δ, %, не более: - при первичной поверке . . . . .	±0,08
	- при периодической поверке . . . . .	±0,16
10	Габаритные размеры (длина × ширина × высота) . . . . .	3200 × 650 × 200
11	Масса имитатора в сборе со всеми грузами (без крепежных узлов), кг, не более . . . . .	204
12	Условия эксплуатации:	
	- диапазон рабочих температур, °С . . . . .	от минус 30 до +40
13	Вероятность безотказной работы в течение 2000 ч, не менее . . . . .	0,96
14	Полный средний срок службы, лет, не менее . . . . .	10

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится методом химической печати на заводскую табличку, закрепленную на базовой ленте имитатора линейной плотности МЛП10, а также на титульные листы Паспорта и Руководства по эксплуатации имитатора типографским способом.

### Комплектность

Наименование оборудования	Обозначение (шифр)	Кол-во, шт.
1 Имитатор линейной плотности, в т.ч.:	МЛП10	1
1.1 Базовая лента		1
1.2 Опора шариковая фирмы ALWAYSSE Engineering (Англия)		118
1.3 Узел крепления (передний и задний)		2
1.4 Гайка специальная		118
1.5 Шайба стабилизирующая		118
1.6 Груз дополнительный		до 236
1.7 Гайка крепежная		118
1.8 Эксплуатационная документация в составе:		
- паспорт	МЛП10.01-2008 ПС	1
- руководство по эксплуатации	МЛП10.01-2008 РЭ	1

### Поверка

Поверку имитаторов линейной плотности МЛП10 проводят по нормативному документу «ГСИ. Имитатор линейной плотности МЛП10. Методика поверки» МП 77-241-2008, утвержденному ФГУП «УНИИМ» в феврале 2009 года.

Межповерочный интервал 1 год.

Основные средства поверки:

- рулетка измерительная металлическая по ГОСТ 7502, длина 5 м, цена деления 1 мм;
- весы среднего (III) класса точности по ГОСТ 24104, наибольший предел взвешивания 1 кг, цена поверочного деления не более 0,1 г;
- весы среднего (III) класса точности по ГОСТ 29329, наибольший предел взвешивания 50 кг, цена поверочного деления не более 5 г.

### Нормативные и технические документы

ГОСТ 30124-94 Весы и весовые дозаторы непрерывного действия.

Общие технические требования.

Технические условия ТУ 4274-001-73063860-2008.

## Заключение

Тип «Имитаторы линейной плотности МЛП10» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

## Изготовитель

ООО «НПП ПРОМЭЛ», Россия  
Адрес: 115088, г. Москва, ул. Южнопортовая, 24  
тел. (факс): (095) 600-93-54

Директор ООО «НПП ПРОМЭЛ»



В.Ф.Валеев