

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -



Директора ФГУП ВНИИОФИ

Н.П.Муравская

7 » марта 2009 г.

<p>Фотометр пропускания Haze-gard plus</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40451-09</u> Взамен № _____</p>
--	--

Изготовлены по технической документации фирмы «ВУК-Gardner GmbH», Германия. Зав. № 107755, 103839

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фотометр пропускания Haze-gard plus, в дальнейшем по тексту – фотометр, предназначен для измерений полного пропускания (световой коэффициент пропускания  $T_{св}=Y$ ), мутности (HAZE), прозрачности стекла, пленки, прозрачных упаковочных материалов, пластиков в лабораторных условиях.

### ОПИСАНИЕ

В фотометре образец освещается в направлении нормали, а прошедший свет собирается при помощи интегрирующей сферы (геометрия освещения/наблюдения  $0^0/D$ ) и регистрируется фотоприемником, скорректированным под кривую видности  $V(\lambda)$ .

Сигнал от датчика обрабатывается встроенным микрокомпьютером, и измеренные значения отображаются на экране внешнего дисплея.

Фотометр обладает следующими характеристиками:

- возможность измерения образцов разного размера;
- автоматическая калибровка и работа через меню;
- высокая точность и надежность благодаря наличию опорного пучка света;
- калибровка на длительный период времени и самодиагностика;
- закрытая оптика и электроника;
- оперативность выполнения измерений;
- функции внутренней статистики;
- память для хранения результатов измерений, интерфейс для связи с компьютером и принтером.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Геометрия освещения/наблюдения	$0^{\circ}/D$
Источник освещения в соответствии с рекомендациями МКО	тип А
Диапазон показаний светового коэффициента пропускания $T_{св} = Y, \%$	0 – 100
Диапазон измерений светового коэффициента пропускания $T_{св} = Y, \%$	1,4 – 98,0
Предел допускаемого значения абсолютной погрешности измерения светового коэффициента пропускания, %	1
Продолжительность измерения, с	1 – 6
Электропитание:	
Напряжение, В	230
Частота, Гц	50
Габаритные размеры, мм, не более (высота x ширина x длина)	340 x 670 x 240
Масса, кг, не более	18
Рабочие условия эксплуатации : - температура окружающей среды, $^{\circ}C$	+ 10 – +40

**ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации методом штемпелевания.

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Комплект поставки прибора приведен в таблице

Таблица

Наименование	Кол-во, шт.
Фотометр	1
Стандарт калибровки прозрачности	1
Стандарт калибровки нуля	1
Держатели пленки (6 см и 12 см)	1
Сетевой кабель	1
Футляр на 8 стандартов	1
Руководство по эксплуатации	1

## ПОВЕРКА

Поверка фотометра осуществляется в соответствии с «Фотометр пропускания Haze-gard. Методика поверки», Приложение к Руководству по эксплуатации, утвержденной ГЦИ СИ ВНИИОФИ в 2009 г.

Средства поверки: Набор мер прозрачных координат цвета и координат цветности из состава Вторичного эталона единиц координат цвета и координат цветности ВЭТ 81-1-2003.

Межповерочный интервал -1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.205-90. «Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений координат цвета и координат цветности»

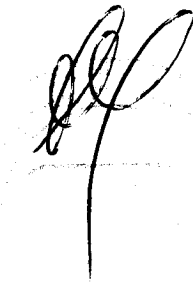
## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Фотометр пропускания Haze-gard plus» зав.№ 107755, 103839 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме ГОСТ 8.205-90.

**Изготовитель:** фирма « ВУК-Gardner GmbH», *Германия*  
Lausitzer Strabe 8  
82538 Geretstried, Germany  
tel. +49-8171-3493-0, fax +49-8171-3493-140  
www/bykgardner.com

**Заявитель:** ЗАО «НеваЛаб»,  
196158, г. Санкт-Петербург, Московское шоссе, д. 46  
Тел. (812) 336-32-00, 327-01-52 Факс (812) 336-32-23

Генеральный директор  
ЗАО «НеваЛаб»



А.Д. Майдуров