

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ -

Заместитель генерального директора
ФГУ «ВОСТЕСТ-МОСКВА»



А.С. Евдокимов

12 _____ 2008 г.

Стенд для поверки лазерного измерителя скорости	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 40364-09
---	---

Изготовлен по технической документации фирмы "George Kelk Corporation" (Канада) в количестве 1 шт. с заводским номером G2069-C10580.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенд для поверки лазерного измерителя скорости (далее – стенд) предназначен для поверки бесконтактного лазерного измерителя скорости перемещения горячей стальной полосы, входящего в состав системы томографической для непрерывного измерения профиля стальной полосы RM 312.

Область применения – в металлургической промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы стенда для поверки лазерного измерителя скорости заключается в задании эталонной скорости с помощью ребра диска известного диаметра, вращающегося с известной скоростью, задаваемой известной частотой вращения шагового двигателя.

Стенд для поверки лазерного измерителя скорости применяется для поверки головки лазерного измерителя скорости KELK, тип ASD 1000, при фиксированной скорости в 5.704806 метров в секунду. В состав стенда входит вращающийся алюминиевый диск диаметром 609,6 мм, приводимый в действие со строго регулируемой скоростью. Скорость диска регулируется поверенным генератором частоты, который приводит в движение шаговый двигатель.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
Задаваемая эталонная скорость, м/с	5,704806
Пределы допускаемого значения погрешности задания эталонной скорости, % , (относ.)	± 0,03
Диаметр диска, мм	609,6
Пределы допускаемого значения погрешности определения диаметра диска, мкм	± (3,0 + L/190), где L – измеряемая длина в мм
Напряжение питающего электрического тока, В	230
Частота питающего электрического тока, Гц	50
Габаритные размеры, мм:	
- общая длина	3710
- общая ширина	810
- максимальная высота	640
Масса, кг	135

Условия эксплуатации, °С

+15 – +25

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки системы входят:

- | | |
|------------------------------------|---------------|
| - блок с эталонным диском | - 1 шт.; |
| - генератор частоты | - 1 шт.; |
| - блок питания шагового двигателя | - 1 шт.; |
| - соединительные кабели | - 1 комплект; |
| - руководство по эксплуатации | - 1 шт.; |
| - методика поверки МП РТ 1381-2009 | - 1 шт. |

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с разработанной и согласованной ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» МП РТ 1381-2009 «Стенд для поверки лазерного измерителя скорости. Методика поверки».

Основным средством поверки является:

Машина координатно-измерительная мод. UPMC-850 с погрешностью измерений $\pm (0,9 + L/500)$ мкм, где L – измеряемая длина в мм
Межповерочный интервал – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "George Kelk Corporation" (Канада).

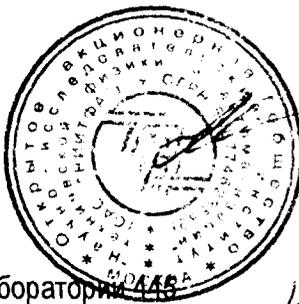
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Стенд для поверки лазерного измерителя скорости» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма "George Kelk Corporation" (Канада).
48 Lesmill Road, Toronto, Ontario, Canada, M3B 2T5
тел. +1 (416) 445-5850 / факс +1 (416) 445-5972

Заявитель: Открытое акционерное общество
"Научно-исследовательский институт технической физики и автоматизации"
115230, Москва, Варшавское шоссе, 46
тел. 8-499-611-94-12; факс: 8-499-611-54-34

Директор
ОАО «НИИТФА»



Н.Р.Кузелев

Заместитель начальника лаборатории
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»

М.А.Кириллов