

СОГЛАСОВАНО

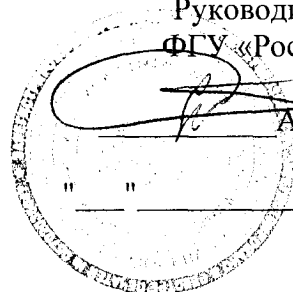
Зам. Генерального директора

Руководитель ГЦИ СИ

ФГУ «Ростест-Москва»

А.С.Евдокимов

2008 г.



Ключи моментные предельные цифровые серии СЕМЗ, СТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>40291-08</u> Взамен _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «TOHNICHI MFG. CO.,LTD», Япония.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные предельные цифровые серии СЕМЗ, СТ (далее- ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при затяжке резьбовых соединений.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, при техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ содержит рукоятку и корпус с дисплеем, на котором отображается максимальное и текущее значение крутящего момента при затяжке. На корпус с помощью присоединительного гнезда и шарикового фиксатора прикрепляются сменные головки с трещоткой. Ключи серии СЕМЗ, СТ выпускаются в разных исполнениях. Все исполнения отличаются диапазоном измерений и габаритными размерами, массой, размером посадочного места под сменные головки.

Ключи серии СЕМЗ имеют двойной дисплей, что позволяет снимать показания при низкой интенсивности освещения. Ключи используют при затяжке резьбовых соединений с левой и правой резьбой. При достижении нужного значения момента срабатывает звуковая сигнализация. На дисплее отображается текущее значение момента затяжки. В память ключа заносятся 999 максимальных значений приложенного момента.

Ключи серии СТ имеют один дисплей. В память заносятся 50 значений приложенного момента. Ключи используются при затяжке резьбовых соединений с правой резьбой.

Исполнения	Конструктивные особенности
N	Обозначают единицу измерения крутящего момента (ньютон).
P	Программируемая версия ключа, позволяет автоматически заносить параметры измерения момента затяжки.
E	Ключ имеет удлиняющий стержень и рукоятку с накаткой.

В	Измеряется максимальное, минимальное и среднее значение момента затяжки.
А	При достижении нужного значения момента, кроме звуковой сигнализация срабатывает и световая. Отображает угол момента затяжки с допускаемой относительной погрешностью $\pm 2\%$

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия СЕМЗ, СТ	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Дискретность, Н·м	Размер присоединительного гнезда для сменных головок, мм	Масса, кг, не более	Длина, мм, не более
СЕМЗ 10	2÷10	$\pm 1\%$	0,01	Ø 8	0,46	212
СЕМЗ 20, СТ 20	4÷20	$\pm 1\%$	0,02	Ø 10	0,6	295
СЕМЗ 50, СТ 50	10÷50	$\pm 1\%$	0,05	Ø 12	0,7	360
СЕМЗ 100, СТ 100	20÷100	$\pm 1\%$	0,1	Ø 15	0,8	684
СЕМЗ 200, СТ 200	40÷200	$\pm 1\%$	0,2	Ø 19	1,1	500
СЕМЗ 360, СТ 360	70÷360	$\pm 1\%$	0,4	Ø 22	1,6	743
СЕМЗ 500, СТА 500	100÷500	$\pm 1\%$	0,5	Ø 22	4,0	949
СЕМЗ 850, СТ850	170÷850	$\pm 1\%$	1,0	Ø 32	5,14	1387

Наработка на отказ – не менее 5000 циклов.

Диапазон рабочей температуры для всех исполнений от -20°C до +60°C.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ (под заказ)	1
Руководство по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка ключей проводится в соответствии с документом «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей УПМК-50, УПМК-100, УПМК-200, УПМК-500, УПМК-1500 по ГОСТ 8.541-86. Относительная погрешность $\pm 1\%$ с рабочими эталонами 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных предельных цифровых серии СЕМЗ, СТ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «TOHNICHI MFG. CO.,LTD.», Япония
адрес: 2-12, Omori-Kita 2-Chome, Ota-Ku, Tokyo 143-0016, JAPAN
телефон: 81 3 3762 2455

Представитель фирмы в РФ: ООО «Импэкс Крафт»,
адрес: 107078, г. Москва, ул. Новая Басманная, д. 23, строение 1а
телефон: (495) 589 0529

Генеральный директор ООО «Импэкс Крафт»

Т.Г. Матюшин

