

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -
зам. генерального директора
"РОСТЕСТ МОСКВА"

А.С. Евдокимов

2009 г



Весы автомобильные Штрих МВА	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>400214-08</u> Взамен № _____
------------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-016-56828934-2008.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные Штрих МВА (далее – весы) предназначены для статического взвешивания порожних и груженых автомобилей, прицепов, полуприцепов и автопоездов из них на предприятиях различных отраслей промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза весоизмерительными тензорезисторными датчиками в электрический сигнал с последующей его обработкой в цифровой вид и выдачи измеренных значений массы на табло индикации и/или внешнее электронное устройство (компьютер, принтер).

Весы состоят из грузоприемного устройства в виде одной или нескольких платформ и весоизмерительного прибора.

Грузоприемное устройство может выпускаться с тензорезисторными датчиками (далее - датчики) RTN SCHENCK модификаций С3 или С4 фирмы "Schенck Process GmbH", Государственный реестр средств измерений РФ (далее - Госреестр СИ) № 34215-07, с датчиками типа Column модификации BM14G фирмы "Zhonghang Electronic Measuring Instruments Co. Ltd", Госреестр СИ № 29585-07, с датчиками типа С, модификации С16А фирмы "Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH, Госреестр СИ № 20784-07, с датчиками типа Compression модификаций 220 или ASC фирмы "Vishay Tedeа-Huntleigh Ltd", Госреестр СИ № 37066-08.

Аналоговый электрический сигнал с датчиков передается по кабелю на весоизмерительный прибор, в состав которого входит аналогово-цифровой преобразователь, стабилизированный источником питания датчика, процессор и дисплей-индикатор.

Весоизмерительный прибор выпускаются с интерфейсами RS-232, RS-485 либо RS-232 bluetooth.

Весы выпускаются семи модификаций, отличающихся пределами взвешивания и значениями нормируемых метрологических характеристик (обозначение 30-10, 40-10, 40-20, 60-20, 80-20, 80-50 и 100-50).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения габаритных размеров грузоприемного устройства, количества грузоприемных платформ, количества датчиков и массы грузоприемного устройства, в зависимости от НПВ, представлены в таблице 1.

Таблица 1

НПВ, т	Габаритные размеры грузоприемного устройства, мм, не более	Количество грузоприемных платформ	Количество датчиков	Масса грузоприемного устройства, т, не более
1	2	3	4	5
30	6400x3000x400	1	4	4,5
	12400x3000x400	2	6	7

Окончание таблицы 1

1	2	3	4	5
40	6400x3000x400	1	4	4,5
	12400x3000x400	2	6	7
	18400x3000x400	3	8	10,5
60	12400x3000x400	2	6	7
	18400x3000x400	3	8	10,5
80	12400x3000x400	2	6	7
	18400x3000x400	3	8	10,5
	24400x3000x400	4	10	14
100	12400x3000x400	2	6	7
	18400x3000x400	3	8	10,5
	24400x3000x400	4	10	14

Значения наибольшего (НПВ) и наименьшего (НмПВ) пределов взвешивания, цены поверочного деления (e), дискретности отсчета (d_d) и пределов допускаемой погрешности при первичной поверке и в эксплуатации для каждого интервала взвешивания приведены в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение модификации	НПВ, т	НмПВ, кг	$e=d_d$, кг	Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
					первичной поверке на предприятиях: изготовителе и ремонтном, кг	эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии, кг
30-10	30	200	10	от 200 до 5000 кг включ.	± 5	± 10
				от 5000 до 20000 кг включ.	± 10	± 20
				св. 20000 кг	± 15	± 30
40-10*	40	200	10	от 200 до 5000 кг включ.	± 5	± 10
				от 5000 до 20000 кг включ.	± 10	± 20
				св. 20000 кг	± 15	± 30
40-20	40	400	20	от 400 до 10000 кг включ.	± 10	± 20
				св. 10000 кг	± 20	± 40
60-20	60	400	20	от 400 до 10000 кг включ.	± 10	± 20
				от 10000 до 40000 кг включ.	± 20	± 40
				св. 40000 кг	± 30	± 60
80-20*	80	400	20	от 400 до 10000 кг включ.	± 10	± 20
				от 10000 до 40000 кг включ.	± 20	± 40
				св. 40000 кг	± 30	± 60
80-50	80	1000	50	от 1000 до 25000 кг включ.	± 25	± 50
				св. 25000 кг	± 50	± 100
100-50	100	1000	50	от 1000 до 25000 кг включ.	± 25	± 50
				св. 25000 кг	± 50	± 100

* с датчиками типа RTN SCHENCK модификации C4 фирмы "Schенck Process GmbH"

Класс точности по ГОСТ 29329средний.
 Порог чувствительности весов, кг, не более..... 1,4·e
 Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль, кг $\pm 0,25 e$
 Диапазон выборки массы тары, тот 0 до 0,5 НПВ*

* Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто при любом значении массы тары.

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемного устройства с датчиками:
 - RTN Schenck C3 или C4, ZEMIC BM14G, HBM C16A,..... от минус 30 до плюс 40
 - Vishay 220 или ASC..... от минус 10 до плюс 40
 - для весоизмерительного прибора от плюс 10 до плюс 40
- Электрическое питание весов от сети переменного тока:
- напряжением, В 220⁺²²₋₃₃
 - частотой, Гц 50±1
- Потребляемая мощность весов, В·А, не более 50
- Значение вероятности безотказной работы за 2000 ч 0,92
- Средний срок службы, лет..... 12

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на табличку, закрепленную на корпусе весов, и на титульный лист Руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Весы автомобильные Штрих МВА 1 шт.
- Руководство по эксплуатации 1 экз.
- Руководство оператора 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с Методикой поверки, утвержденной ГЦИ СИ ФГУ "Ростест-Москва" и являющейся разделом Руководства по эксплуатации. Основное поверочное средство - гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328. Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ 29329 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.
- Технические условия ТУ 4274-016-56828934-2008.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных Штрих МВА утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

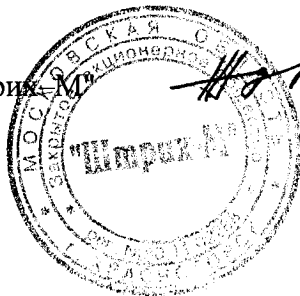
ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ЗАО "Штрих-М":

Юридический адрес: 143401, Московская область, г. Красногорск, ул. Речная, д. 8.

Почтовый адрес: 115280, РФ, г. Москва, ул. Мастеркова, д. 4.

Ген. Директор ЗАО "Штрих-М"



А. И. Журавлев