

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи моментные динамометрические TORCOFIX FS

Назначение средства измерений

Ключи моментные динамометрические TORCOFIX FS с предварительной установкой момента предназначены для воспроизведения крутящего момента силы при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой и звуковой сигнализации о достижении установленного значения крутящего момента силы.

Описание средств измерений

Ключи моментные динамометрические TORCOFIX FS (далее ключи) и их модификации 4150-25, 4150-50, 4150-85, 4151-20 состоят из корпуса, рукоятки, фиксатора, предельного механизма, гнезда с замком для установки сменных инструментальных насадок или головки с трещоткой и присоединительным квадратом с шариковым фиксатором. Внутри корпуса расположен механизм регулирования значения крутящего момента силы, при котором происходит срабатывание предельного механизма. Переворот сменной инструментальной насадки на 180° в гнезде с замком дает возможность производить затяжку болтов и гаек с правой и левой резьбой.

Под действием приложенной к рукоятке ключа силы при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключ издает четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Отличие модификаций ключей заключается в диапазоне воспроизведения крутящего момента силы, размере гнезда присоединительного квадрата, массе и габаритных размерах ключей.

Внешний вид ключей TORCOFIX FS представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Внешний вид ключей TORCOFIX FS

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики ключей представлены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Диапазон воспроизведения крутящего момента, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Размер гнезда присоединительного квадрата, мм	Масса, г, не более	Габаритные размеры (длина), мм, не более
4150-25	2-25	± 4	9x12	210	180
4150-50	5-50	± 4	9x12	270	240
4150-85	15-85	± 4	9x12	340	320
4151-20	20-200	± 4	14x18	750	400

Наработка на отказ для всех модификаций – не менее 5000 циклов.

Диапазон рабочей температуры для всех модификаций - от минус 20 до плюс 60 °С.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Наименование	Количество, шт.
Ключ моментный динамометрический TORCOFIX FS (модификация по заказу)	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

Поверка

осуществляется в соответствии с документом МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Средства поверки: установки для поверки моментных ключей типа УПМК-50, типа УПМК-100, типа УПМК-200 по ГОСТ Р 8.752-2011, пределы допускаемой относительной погрешности ± 1 %.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика установки требуемого момента силы представлена в документе «Ключи моментные динамометрические TORCOFIX FS. Инструкция по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам моментным динамометрическим TORCOFIX FS

1 ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

2 ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры».

3 МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

- 4 ГОСТ Р 8.752-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».
- 5 Техническая документация фирмы-изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

При выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством РФ обязательным требованиям.

Изготовитель

Завод Rahsol Dremotec, фирма «GEDORE Tool Center KG», Германия,
адрес: Rathausstrasse 22, 42659 Solingen, Germany,
тел.: +49(0)2191/5 96-0.

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Гедоре Веркцойге»,
юр. адрес: 119530, г.Москва, Очаковское шоссе, д.36,
факт. адрес: 119421, г.Москва, ул.Новаторов, д.1,
тел.: (495) 988-20-00; факс: (495) 988-57-57; E-mail: info@gedore.ru.

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ООО «Автопрогресс-М»,
Адрес: 125040, г. Москва, Ленинградский пр-т, д. 64,
тел.: (499) 155-0445; факс: (495) 785-0512; E-mail: info@autoprogres-m.ru.
Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30070-07 от 26.04.2010 г.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства по
техническому регулированию
и метрологии

Ф.В. Булыгин

“___” _____ 2014 г.

М.п.