

**СОГЛАСОВАНО**

Заместитель руководителя ГЦИ СИ  
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»  
Директор Клинского филиала

Н.В. Зарембо

2008 г.



**Термометры стеклянные лабораторные  
ТЛ-2Г**

Внесены в Государственный реестр  
средств измерений  
Регистрационный № 39545-08  
Взамен №

Выпускаются по ТУ 25-2021.003-88.

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Термометры стеклянные лабораторные типа ТЛ-2Г предназначены для измерения температуры от плюс 15 до плюс 250°C.

**ОПИСАНИЕ**

Принцип действия термометров основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды.

Конструкция: термометр состоит из капиллярной трубы с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью. Капиллярная трубка защищена стеклянной оболочкой, внутрь которой вложена шкала для отсчета измеряемой температуры.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Тип тер-ра	Номер тер-ра	Диапазон измерения температуры, °C		Цена деления шкалы, °C	Max. длина термометра, мм.	Диаметр термометра, мм.
		от	до			
1	2	3	4	5	6	7
ТЛ-2Г	1	15	150	1,0	305	8,7±0,3
	2	15	250		350	

Предел допускаемой погрешности термометров.

Диапазон измеряемых температур, °C	ТЛ-2Г	
	I класс	II класс
От 15 до 100	±1,0	-
св 100 до 200	±1,0	±2
св 200 до 250	±2,0	±3,0

Вероятность безотказной работы термометров соответствует значению 0,94 за 2000 часов.

## **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

1. Термометр.
2. Паспорт.
3. Футляр.

### **ПОВЕРКА**

Проверка производится по ГОСТ 8.279. «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Межпроверочный интервал---3 года.

### **НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

ГОСТ 8.558-93. «Государственная поверочная схема для средств измерений температуры».

ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные общие технические требования. Методы испытаний».

ТУ 25-2021.003-88 «Термометры стеклянные лабораторные. Технические условия».

### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип термометров стеклянных лабораторных ТЛ-2Г утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** ОАО «Термоприбор», г. Клин, Московская область,  
Волоколамское шоссе, 44, тел. (49624) 515-82, факс(49624) 215-62

Руководитель ОАО «Термоприбор» С.Г. Иткин

