

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ 29329.....обычный

Наименование модификаций, наибольший предел взвешивания (НПВ), наименьший предел взвешивания (НмПВ), дискретность отсчета (d), цена поверочного деления (e), интервалы взвешивания и пределы допускаемой погрешности соответствуют значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	НПВ, т	НмПВ, т	d и e, кг	Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности, кг	
					при первич- ной поверке	при эксплуатации
СТАВР-В	100	18	100	От НмПВ до 20 т включ.	± 100	± 200
				Св. 20 т	± 200	± 300
200			От НмПВ до 40 т включ.	± 200	± 400	
			Св. 40 т	± 400	± 600	

Диапазон выборки массы тары..... от 0 до НПВ

Значение пределов допускаемой погрешности после выборки массы тары соответствуют погрешности весов для массы брутто.

Независимость показаний весов от положения груза массой 20% НПВ на весах, не более $\pm 1 e$

Порог чувствительности..... 1,4 e

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В 220^{+22}_{-33}

- частота, Гц 50 ± 1

Потребляемая мощность, В·А, не более..... 1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для взвешивающего рельса и прибора весоизмерительного от минус 50 до плюс 50

- для прочей аппаратуры..... от плюс 10 до плюс 40

Количество взвешивающих рельсов 2 или 4

Длина взвешивающего рельса, мм 6250 ÷ 12500

Масса весов, т, не более..... 4

Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч 0,95

Средний срок службы, лет, не менее..... 12

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закреплённую на металлоконструкции ГПУ, на паспорт и руководство по эксплуатации типографским способом в правом верхнем углу титульного листа.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы..... 1 компл.

Руководство по эксплуатации УФГИ.404439.012.РЭ..... 1 экз.

Паспорт УФГИ.404439.012.ПС..... 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ТУ 4274-002-10897043-2008

ЗАКЛЮЧЕНИЕ


Тип весов вагонных «СТАВР» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Инженерный центр «АСИ», 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31.

Тел./факс: (3842) 36-61-49; e-mail: asi@kuzbass.net

Генеральный директор
ООО Инженерный центр «АСИ»


И.Р. Бучин

