



«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

2008 г.

Весы торговые электронные подвесные CE 400, CE II 400, BS 400/BS-H 400, SC 400/SC-H 400, KH 400	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>38806-08</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «BIZERBA GmbH & Co. KG», Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы торговые электронные подвесные CE 400, CE II 400, BS 400/BS-H 400, SC 400/SC-H 400 и KH 400 предназначены для взвешивания различных грузов, вычисления стоимости взвешенного товара и его маркировки (печати этикеток с информацией о товаре).

Весы могут быть использованы в различных отраслях промышленности, в том числе на предприятиях пищевой промышленности, торговли и предприятиях общественного питания.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного тензорезисторного датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Аналоговый электрический сигнал датчика преобразуется в цифровой код встроенным электронным устройством с АЦП, которое также служит источником электрического питания весоизмерительного тензорезисторного датчика. Результаты взвешивания отображаются на табло.

Весы снабжены устройствами автоматической и полуавтоматической установки нуля, выборки массы тары, сигнализации о перегрузке весов и диагностики сбоев, возникающих при их работе, устройствами вычисления стоимости взвешиваемых товаров, печати этикеток и рядом других сервисных функций. Кроме того, весы снабжены интерфейсом RS 232 и Ethernet для связи с внешними электронными устройствами (например, электронные контрольно-регистрирующие кассовые машины, ЭВМ, принтер и т.п.).

Весы выпускаются в следующих модификациях: CE 400QS, CE 400SB, CE II 400S, BS 400/BS-H 400, SC 400/SC-H 400, KH-M 400, KH-H 400, выполненных на единой конструктивной основе с подвесной грузоприемной платформой и отличающихся исполнением дополнительной клавиатуры для ввода информации о взвешиваемом товаре.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименования характеристик	Значения характеристик			
Наибольший предел взвешивания (НПВ ₁ /НПВ ₂), кг	6	15	3/6	6/15
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г	40	100	20	40
Дискретность отсчёта (d ₁ /d ₂) и цена поверочного	2	5	1/2	2/5

Наименования характеристик	Значения характеристик			
ления (e_1/e_2), г ($e=d$)				
Число поверочных делений (n)	3000	3000	3000/3000	3000/3000
Порог чувствительности, г, не более	2,8	7	1,4/2,8	2,8/7
Пределы допускаемой погрешности однодиапазонных весов при первичной поверке (в эксплуатации), \pm г:				
– От НмПВ ₁ до 500e ₁ вкл.	$\pm 2 (\pm 2)$	$\pm 5 (\pm 5)$	-	-
– От 500e ₁ до 2000e ₁ вкл.	$\pm 2 (\pm 4)$	$\pm 5 (\pm 10)$	-	-
– Св. 2000e ₁	$\pm 4 (\pm 6)$	$\pm 10 (\pm 15)$	-	-
Пределы допускаемой погрешности двухдиапазонных весов при первичной поверке (в эксплуатации), \pm г:				
– От НмПВ ₁ до 500e ₁ вкл.	-	-	$\pm 1 (\pm 1)$	$\pm 2 (\pm 2)$
– От 500e ₁ до 2000e ₁ вкл.	-	-	$\pm 1 (\pm 2)$	$\pm 2 (\pm 4)$
– От 2000e ₁ до НПВ ₁ вкл.	-	-	$\pm 2 (\pm 3)$	$\pm 4 (\pm 6)$
– От НПВ ₁ до 2000e ₂ вкл.	-	-	$\pm 2 (\pm 4)$	$\pm 5 (\pm 10)$
– От 2000e ₂ до НПВ ₂ вкл.	-	-	$\pm 4 (\pm 6)$	$\pm 10 (\pm 15)$
Диапазон выборки массы тары	0...НПВ			
Класс точности по ГОСТ 29329 (МР МОЗМ 76)	Средний (III)			
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40			
Время готовности весов к работе, мин, не более	5			
Электрическое питание:				
– от сети переменного тока:				
• напряжение, В	93,5...253			
• частота, Гц	49...61,2			
• потребляемая мощность, ВА	100			
Масса, кг, не более	40			
Габаритные размеры, мм, не более	333x378x826			
Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92			
Средний полный срок службы, лет	8			

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и маркировочную табличку, расположенную на корпусе весов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Весы	1 шт.
2 Руководство по эксплуатации	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453-82 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

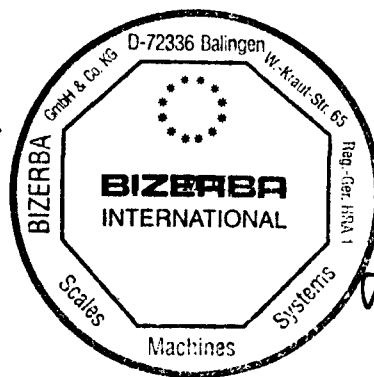
ГОСТ 29329–92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов торговых электронных подвесных CE 400, CE II 400, BS 400/BS-H 400, SC 400/SC-H 400 и KH 400 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «Bizerba GmbH&Co. KG», Германия
Wilhelm-Krautstr. 65, 72336 Balingen, Deutschland
Tel. +49 7433 12-2453.

Руководитель отдела
законодательной метрологии
фирмы «Bizerba GmbH&Co. KG»



Г. Бирманн