

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ –
Заведующий директором ФГУП «СНИИМ»
В. И. Евграфов

04 2008 г.

Весы платформенные передвижные «ВС-4»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>38768-08</u> Взамен № _____
---	---

Изготовлены по ГОСТ 29329. Заводской номер 4.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы платформенные передвижные «ВС-4» (далее – весы) предназначены для статического взвешивания порожних и груженых бадей с металлом.

Весы установлены на территории ОАО «НКМК» г. Новокузнецк.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ) со встроенными датчиками, блока вторичного преобразования, компьютера и радиомодема.

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки в электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее - датчик), с последующей его обработкой в цифровой вид блоком вторичного преобразования (далее - БВП), производитель - «ENR Wagetech GmbH», Германия, работающего от аккумулятора, с индикацией результатов взвешивания на цифровом табло БВП и возможностью передачи результатов взвешивания посредством радиомодема, подключенного к БВП, на внешние ПЭВМ, печатающие устройства и дополнительные табло.

В весах применяются датчики модификации RTNC3 (производитель – Hottinger Baldwin Messtechnik (GmbH), Германия).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ 29329.....обычный
Пределы взвешивания:
- наибольший предел взвешивания (НПВ), т..... 100
- наименьший предел взвешивания (НмПВ), т..... 4
Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления (e), кг 200

Пределы допускаемой погрешности весов должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
От 4 до 10 т включ.	± 200 кг	± 200 кг
От 10 до 40 т включ.	± 200 кг	± 400 кг
Св. 40 т	± 400 кг	± 600 кг

Плавное снятие или установка на весах, находящихся в равновесии, груза массой 1,4e должно изменить первоначальное показание весов не менее чем на, кг 200

Непостоянство показаний ненагруженных весов, не более ±1 e

Параметры электрического питания:

- блока вторичного преобразования весов от аккумулятора:
 - напряжение, В +12
- компьютера весов от сети переменного тока:
 - напряжение, В 220⁺²²₋₃₃
 - частота, Гц 50 ± 1

Потребляемая мощность весов, В·А, не более 1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для ГПУ с датчиками и блоком вторичного преобразования от минус 30 до плюс 50
- для прочей аппаратуры от плюс 10 до плюс 40

Габаритные размеры ГПУ, мм, не более 8500x4300x2200

Масса ГПУ, т, не более 18

Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч 0,92

Средний срок службы, лет, не менее 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закреплённую на металлоконструкции ГПУ, и на эксплуатационную документацию типографским способом в правом верхнем углу титульного листа.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность приведена в таблице 2

Таблица 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
	ГПУ	1
	RTNC3, Госреестр СИ РФ № 21175-07 (производитель – Hottinger Baldwin Messtechnik (GmbH), Германия)	4
	Блок вторичного преобразования (производитель - «ЕНР Wagetechnik GmbH», Германия)	1
	Коробка клеммная	1
	Компьютер с программным обеспечением «Скраповоз-1»	1
	Радиомодем «ЕНР-RM»	1
УФГИ.404437.ВС4.ПС	Эксплуатационная документация в т.ч.:	
УФГИ.404437.ВС4.РЭ	Паспорт на весы	1
УФГИ.404437.ВС4.РП	Руководство по эксплуатации на весы	1
	Руководство пользователя программного обеспечения «Скраповоз-1»	1
УФГИ.404437.ЕНР- RM.РЭ	Руководство по эксплуатации на радиомодем «ЕНР-RM»	1

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328.
Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов платформенных передвижных «ВС-4» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Инженерный центр «АСИ», 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31.
Тел./факс (3842) 36-61-49, 36-74-63, e-mail: asi@kuzbass.net

Генеральный директор
ООО «Инженерный центр «АСИ»

 И.Р. Бучин

