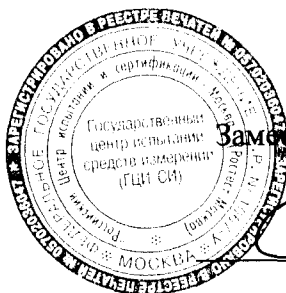


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
Заместитель Генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»

А. С. Евдокимов

« 25 » 07 2008 г.

Станки балансировочные серии BOXER модели S1250, S1550, S1850, S3300, S3350, Europa 50, Europa 60, Europa 70	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 38558 - 08 Взамен: № 27575-04
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные серии BOXER модели S1250, S1550, S1850, S3300, S3350, Europa 50, Europa 60, Europa 70 (далее – станок) предназначены для измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующей массы в одной или двух плоскостях коррекции колес автотранспортных средств.

Основными потребителями станков являются автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания автомобилей, посты технического диагностирования автомобилей и т.д.

ОПИСАНИЕ

Работа станков основана на вычислении значений неуравновешенной массы и угла установки корректирующей массы из величин сил, которые действуют на вал станка при вращении колеса. Величины этих сил измеряются с помощью пьезометрических датчиков, установленных в специальных опорах вала балансировочного станка. Производство неуравновешенной массы на эксцентриситет этой массы определяет величину возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливают в двух плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка). Измерение углового положения при размещении корректирующих масс на диске колеса производится с помощью электрооптических датчиков. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки или автоматически, в зависимости от модели станка.

Обработка сигналов от датчиков проводится в микропроцессорном блоке обработки измерительной информации. Обработанные результаты измерений отображаются на жидкокристаллических показывающих устройствах или на экране компьютерного монитора.

Станки конструктивно состоят из следующих основных частей - станины, в которой размещены: балансировочный блок, двигатель электропривода и блок обработки измерительной информации с одним из возможных видов устройства отображения информации. К станине крепится защитный кожух.

Колесо при проведении процесса балансировки закрепляется на валу станка с помощью прижимного фланца и гайки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится тормозными приспособлениями автоматически.

Станки могут быть оснащены автоматическим устройством для измерения и ввода параметров колеса и его расположения в пространстве.

Станки балансировочные серии BOXER выпускаются в следующих моделях:

- S1250, S1550, S1850, Europa 50, Europa 60, Europa 70 – для всех типов колес легковых автотранспортных средств и, при наличии специального зажимного приспособления, для колес мотоциклов;
- S3300, S3350, - для всех типов колес грузовых автотранспортных средств. Могут оснащаться подъемным устройством для установки колеса на вал станка.

Модели станков, входящие в серию, различаются:

- типом устройства отображения информации;
- наличием или отсутствием автоматизированного устройства измерения параметров колеса и его расположения в пространстве.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Значения характеристик				
	Модели				
	S1250, S1550, S1850	S1900	Europa 50, Europa 60, Europa 70	S3300	S3350
Диаметр обода балансируемого колеса, мм	203,2÷635	203,2÷609,6	203,2÷762	203,2÷762	304,8÷711,2
Ширина обода балансируемого колеса, мм	76,2 - 508			101,6÷508	76,2÷508
Диапазоны измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, г: - для колес легковых автотранспортных средств и мотоциклов; - для колес грузовых автотранспортных средств	0÷400			0÷1000	
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, ...%: - для колес легковых автотранспортных средств и мотоциклов: от 0 до 100 г включ., свыше 100 до 400 г - для колес грузовых автотранспортных средств: от 0 до 100 г включ., свыше 100 до 400 г включ., свыше 400 до 1000 г	±3 ±5			±3 ±5 ±10	

Наименование характеристик	Значения характеристик				
	Модели				
	S1250, S1550, S1850	S1900	Europa 50, Europa 60, Europa 70	S3300	S3350
Диапазоны измерений угла установки корректирующей массы, ...°	0÷360			0÷360	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения угла установки корректирующей массы, ...°	±3			±3	
Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции, не более	0,04			0,04	
Максимальная масса балансируемого колеса, кг - легковых автотранспортных средств и мотоциклов - грузовых автотранспортных средств	70	70	65	250	200
Масса станка, не более, кг	164			292	
Напряжение питания, В	220 ^{+10%} _{-15%}			220 ^{+10%} _{-15%}	
Частота, Гц	50±1			50±1	
Рабочий диапазон температур, ...°С	0÷50			0÷50	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и панель корпуса станка методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный (модель в соответствии с заказом);
- комплект зажимных и установочных приспособлений и принадлежностей;
- руководство по эксплуатации (РЭ).

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных серии BOXER модели S1250, S1550, S1850, S3300, S3350, Europa 50, Europa 60, Europa 70 осуществляется в соответствии с документом МИ 2977-06 «ГСИ. Станки для балансировки колес легковых автомобилей и микроавтобусов. Общие требования к методикам поверки», утвержденным УНИИМ.

Основными средствами поверки являются:

- ротор контрольный;
- комплект грузов контрольных массой 20, 50, 100, 1000 г., четвертого разряда (M₁) по ГОСТ 7328-2001;
- линейка измерительная металлическая (0 – 500 мм) ГОСТ 427.
- Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 20076 – 89. Станки балансировочные. Основные параметры и размеры. Нормы точности.

ГОСТ 19534 – 74. Балансировка вращающихся тел. Термины.

Техническая документация фирмы «Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio», Италия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип станков балансировочных серии BOXER модели S1250, S1550, S1850, S3300, S3350, Europa 50, Еуропа 60, Еуропа 70 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

На станки балансировочные серии BOXER модели S1250, S1550, S1850, S3300, S3350, Europa 50, Еуропа 60, Еуропа 70 Органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС IT.MT20.B08879.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма «Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio», Италия
42015, Via Provinciale per Carpi, 33, Correggio, Italy

Представитель фирмы
«Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio»
Генеральный директор
ООО «Транстехсервис»



В. В. Карпов