


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель ГЦИ СИ
Зам. генерального директора
ФГУ «РОСРЕЕСТ-Москва»
Евдокимов
7 2008 г.



Ключи моментные шкальные (тарифованные) Модели 353У.9951.001, 353У.9951.002, 353У.9951.002-01, 353У.9951.002-02, 353У.9951.002-03, 353У.9951.003, 353У.9951.003-01, 353У.9951.004, 353У.9951.004-01, 353У.9951.005, 353У.9951.005-01, 11А511.9200-70	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>38407-08</u> Взамен _____
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по техническим условиям 353У.9951.002 ТУ.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные шкальные (тарифованные) моделей 353У.9951.001, 353У.9951.002, 353У.9951.002-01, 353У.9951.002-02, 353У.9951.002-03, 353У.9951.003, 353У.9951.003-01, 353У.9951.004, 353У.9951.004-01, 353У.9951.005, 353У.9951.005-01, 11А511.9200-70, (далее по тексту - ключи), предназначены для воспроизведения текущего значения крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с установленной погрешностью.

Область применения: сборочные операции в машиностроении.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия ключей основан на зависимости стрелы прогиба упругого элемента ключа от приложенного крутящего момента силы и преобразовании стрелы прогиба в отклонение стрелки ключа.

Ключи состоят из упругого тела, рукоятки, стрелки, сменной головки с присоединительным квадратом или зевом и планки со шкалой.

Ключи различаются размером присоединительного квадрата или зева в зависимости от диапазона воспроизведения крутящего момента силы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель ключа	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Направление вращения	Размер квадрата а или зева S, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
353У.9951.002	0,5...6	±5	Правое	а=7	218x54x30	0,3
353У.9951.002-01			Левое			
353У.9951.002-02			Правое	а=10	218x54x33	
353У.9951.002-03			Левое			
353У.9951.003	2...60		Правое	а=10	463x80x55	1,2
353У.9951.003-01			Левое			
353У.9951.004	5...120		Правое	а=14	561x115x58	1,4
353У.9951.004-01			Левое		561x134x78	
353У.9951.001			Правое			
353У.9951.005	5...300		Правое	а=20	852x120x88	3,6
353У.9951.005-01			Левое			
11А511.9200-70	29...35		Правое и левое	S=17	393x80x51	1,0

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Технического описания и корпус ключей методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Наименование	Количество
Ключ моментный шкальный	1 шт.
Формуляр	1 экз.
Техническое описание	1 экз.
Лист упаковочный	1 экз.
Футляр	1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка ключей проводится по МИ 2593 - 2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- Установки для поверки моментных ключей УПМК (пределы допускаемой относительной погрешности ±1%) по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

Технические условия 353У.9951.002 ТУ.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных шкальных (тарированных) моделей 353У.9951.001, 353У.9951.002, 353У.9951.002-01, 353У.9951.002-02, 353У.9951.002-03, 353У.9951.003, 353У.9951.003-01, 353У.9951.004, 353У.9951.004-01, 353У.9951.005, 353У.9951.005-01, 11А511.9200-70 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме по ГОСТ 8.541-86 «Государственная система обеспечения единства измерений. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Федеральное государственное унитарное предприятие
«Государственный научно-производственный ракетно-космический центр «ЦСКБ-ПРОГРЕСС»»
Адрес: 443009, г. Самара, ул. Земеца, д. 18.
Телефон: (846) 955-13-61.

Первый зам. Генерального директора
по экономике и финансам
ФГУП «ГНПРКЦ «ЦСКБ-ПРОГРЕСС»»



Б.Н. Мелиоранский