

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ-
заместитель директора
ФГУП «СНИИМ»
В. И. Евграфов

06. 05 2008г

Машина испытательная QUASAR 5	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N <u>30320-08</u> Взамен N _____
----------------------------------	--

Изготовлена по технической документации фирмы GALDABINI, Италия.
Заводской номер V903 (2007)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина испытательная QUASAR 5 предназначена для статических испытаний материалов на растяжение с измерением силы и изменений линейных размеров испытуемых образцов в лёгкой промышленности и других отраслях.

Установлена на ООО «Планета-Центр», г. Омск.

ОПИСАНИЕ

Машина испытательная QUASAR 5 представляет блочно-модульную конструкцию. Состоит из основания, на котором закреплена рама с подвижной и неподвижной траверсами, привода электродвигателя, электронного блока управления и персонального компьютера. Электродвигатель и электронный блок управления располагаются внутри основания. Подвижная траверса перемещается по направляющим колоннам рамы с помощью винтовых пар. Силоизмерительное устройство состоит из тензорезисторного датчика силы (тип TCA производство фирмы GALDABINI наибольший предел измерений силы - НПИ 250 Н), закреплённого на подвижной траверсе, и электронного блока (вторичного преобразователя). Нагрузка прикладывается к испытуемому образцу последовательно с датчиком силы.

Принцип действия силоизмерительного устройства заключается в преобразовании силы, приложенной к испытуемому образцу, в электрический сигнал, передающийся в электронный блок (вторичный преобразователь). Измерение изменений линейных размеров испытуемых образцов при растяжении проводится датчиком перемещения. Управление всеми операциями машины производится с персонального компьютера с использованием программного обеспечения, позволяющего в автоматическом режиме

осуществлять измерения, запись результатов измерений в виде таблиц или в графической форме.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольшая измеряемая предельная нагрузка, Н	250
Наименьшая измеряемая предельная нагрузка, Н	25
Класс точности измерений силы	0,5
Дискретность отсчёта измерений силы, Н	10
Вспомогательная дискретность отсчета измерений силы при поверке (d_d), Н	1,0
Пределы допускаемой погрешности измерений силы, % (от измеряемого значения)	$\pm 0,5$
Максимальная измеряемая при растяжении база, мм	100
Минимальная измеряемая при растяжении база, мм	25
Пределы допускаемой погрешности датчика перемещения, мкм	± 10
Диапазон скорости перемещения подвижной траверсы, мм/мин	0,005-500
Максимальное расстояние между креплениями захватов, мм	1500
Высота рабочего пространства, мм	1500
Рабочий ход активного захвата, мм	700
Расстояние между колоннами, мм	350
Потребляемая мощность, кВт	0,45
Электрическое питание напряжением 220 В переменного тока частотой 50 Гц с отклонением:	
напряжения, %	+22...-33
частоты, Гц	± 1
Габаритные размеры, мм	730x650x1685
Масса, кг	180
Условия эксплуатации:	
диапазон рабочих температур, °С	от 0 до +50
относительная влажность, %	от 20 до 80
Гарантийный срок службы, год	1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Машина испытательная QUASAR 5	
с датчиком силы на 250 Н типа ТСА	- 1 шт.
Персональный компьютер	- 1 шт.
Программное обеспечение Graph Work 4	- 1 шт.
Руководство по эксплуатации фирмы изготовителя	- 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверку машины осуществляют в соответствии с документом: «Машина испытательная QUASAR 5, заводской номер V903 (2007), производства фирмы GALDABINI, Италия. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ» в апреле 2008 г.

Основное поверочное оборудование – датчик силоизмерительный класса точности 0,2 или меры силы (гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328-2001); штангенциркуль с погрешностью $\pm 0,003$ мм по ГОСТ 166- 89.

Межповерочный интервал 1 год

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 28840-90 «Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования» (в части метрологических характеристик).
Техническая документация фирмы GALDABINI, Италия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Машина испытательная QUASAR 5» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при эксплуатации согласно государственным поверочным схемам.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CESARE GALDABINI S.p.A Италия ,

Via Giovanni XXIII, 183
GARDANO AL Campo(VA) – Italia
Tel: 39-(0331)-732700
Fax: 39-(0331)-730650
Internet: www.galdabini.it
E-mail: info@galdabini.it

ЗАЯВИТЕЛЬ

ЗАО «НПО «ЭКРОС» 644 050,
Омское региональное представительство

Омск, пр. Мира, 11-А
Тел. (381 2) 65 46 53,
E-mail: info@omsk.ecros.ru

Директор Омского РП ЗАО «ЭКРОС»



В.Я. Моор