СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ "Татарстанский центр стандартизации, метрологии и сертификации"

_____ Г.М. Аблатыпов
"30" 06 200__ г.

Мерники технические 1-го класса М1кл-10000-01Н	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 38304-08

Изготовлены по технической документации ОАО "Казанский опытный завод "Эталон" зав. № 1, 2, 3, 4, 5.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мерники технические 1-го класса типа М1кл-10000-01Н предназначены для измерения объемного количества жидкости методом слива и налива при приемке и отгрузке спирта, коньяка и спиртосодержащих жидкостей на ООО "Сордис".

ОПИСАНИЕ

Принцип работы мерников заключается в следующем: рабочая жидкость подается в предварительно смоченный рабочей жидкостью мерник через наливную трубу. Перед заполнением мерник должен быть установлен по уровню. После заполнения мерника проводится оценка количества жидкости, поданной в мерник, по отметкам на шкале. Жидкость из мерника сливается через кран сплошной струей с последующей выдержкой 3 мин на слив капель.

Мерники стационарные наклонные представляют собой сварной резервуар с наклонной продольной осью к горизонтальной плоскости и коническими днищами. Резервуар крепится на опоры, имеющие домкраты для установки мерника. В нижней части резервуара расположена горловина, закрывающаяся крышкой, на которой расположен воздушник для сброса избыточного давления при работе мерника в замкнутой системе. На горловине располагаются наливной и переливной патрубки. В горловину мерников встроены два смотровых стекла со шкальными пластинами, диаметрально расположенными друг против друга, по рискам на которых наблюдают количественное изменение объема жидкости.

По переднему конусу мерников на равных расстояниях расположены три крана для отбора проб и Г-образный термометр, защищенный кожухом, имеются водомерные стеклянные трубки, предназначенные для контроля за наполнением мерника.

Для контроля установки мерников на корпусе крепится ампула уровня. Для слива жидкости имеется сливной кран, расположенный в нижней точке внутренней поверхности мерника.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная вместимость, л	10000
Пределы допускаемой относительной погрешности при 20° С, %	± 0,2
Габаритные размеры:	
длина, не более, мм	3650
диаметр не более, мм	2000
высота не более, мм	3500
Масса не более, кг	2000

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, прикрепленную к корпусу мерника. Способ нанесения знака - гравировка.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом. Формы и размеры знака по ПР 50.2.009-94.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки мерника входит:

- мерник технический - 1
- паспорт - 1

ПОВЕРКА

Поверка мерника технического 1-го класса М1кл-10000-01Н, выпускаемого из производства, находящегося в эксплуатации и после ремонта, производится по ГОСТ 13844.

Для проведения поверки мерника применяются следующие средства измерений:

- мерник эталонный 1-го разряда;
- термометр лабораторный с ц.д. 0,5 °С ГОСТ 215;
- уровень контрольный ГОСТ 3059;
- посуда мерная лабораторная ГОСТ 29228.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 13844 "Мерники металлические технические. Методы и средства поверки".

Техническая документация ОАО "Казанский опытный завод "Эталон".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип мерников технических 1-го класса М1кл-10000-01Н утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО "Казанский опытный завод "Эталон"
420087, г. Казань, ул. А.Кутуя, 124

Генеральный директор
ОАО "Казанский опытный завод "Эталон" В.А. Климин