

ОГЛАСОВАНО»

С. С. Александров

руководителя

ИИИИ-м. Менделеева»

С. С. Александров

2008 года

| | |
|---|---|
| Весы конвейерные GRAVIT 800.01/1 | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>38072-08</u> |
|---|---|

Изготовлены по технической документации фирмы «HASLER Deutschland GmbH», Германия, заводской № 5D0480.01/3051027

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные GRAVIT 800.01/1 (далее - весы) предназначены для непрерывных измерений суммарной массы сыпучих материалов, транспортируемых ленточным конвейером.

Весы могут применяться в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и торговли.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы весов основан на преобразовании аналогового сигнала, пропорционального линейной плотности транспортируемого по конвейерной ленте материала, поступающего от весоизмерительного тензорезисторного датчика, а также импульсного сигнала, поступающего от датчика скорости движения конвейерной ленты, в цифровой вид, с последующей математической обработкой, в результате которой вычисляются числовые значения линейной плотности материала, транспортируемого по конвейерной ленте, мгновенного расхода и суммарной массы взвешиваемого материала.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства, включающего в себя весоизмерительный тензорезисторный датчик, шкафа приборного, включающего в себя электронный блок, счетчика импульсов, блока индикации и дозирования, и датчика скорости.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|---------------|
| Наибольшая линейная плотность материала, кг/м | 42 |
| Ширина конвейерной ленты, не более, мм | 800 |
| Масса материала взвешиваемого в течение 1 ч при наибольшей линейной плотности, не более, т | 50 |
| Пределы допускаемой погрешности весов, % от измеряемой массы | ±0,5 |
| Максимальная скорость конвейерной ленты, м/с | 0,33 |
| Габаритные размеры грузоприемного устройства, не более, мм: | |
| длина | 2050 |
| ширина | 1290 |
| высота | 950 |
| Масса грузоприемного устройства, не более, кг | 775 |
| Условия эксплуатации: | |
| <input type="checkbox"/> температура окружающего воздуха, °С | от +10 до +40 |
| <input type="checkbox"/> относительная влажность при 35°С, % | 80 |
| Электрическое питание – от сети переменного тока с параметрами: | |
| <input type="checkbox"/> напряжение, В | от 323 до 418 |
| <input type="checkbox"/> частота, Гц | от 49 до 51 |
| <input type="checkbox"/> потребляемая мощность, не более, кВА | 1,1 |
| Вероятность безотказной работы за 1000 часов..... | 0,96 |
| Средний срок службы, лет..... | 8 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и фотохимическим способом на маркировочную табличку, расположенную на корпусе весов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

| Наименование | Кол-во, шт. |
|---------------------------------|-------------|
| Грузоприемное устройство | 1 |
| Шкаф приборный | 1 |
| Датчик скорости | 1 |
| Комплект соединительных кабелей | 1 |

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.005-2002 «Весы непрерывного действия конвейерные. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.021 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы».

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования».

Техническая документация фирмы «HASLER Deutschland GmbH», Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов GRAVIT 800.01/1 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе, в эксплуатации и после ремонта согласно Государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

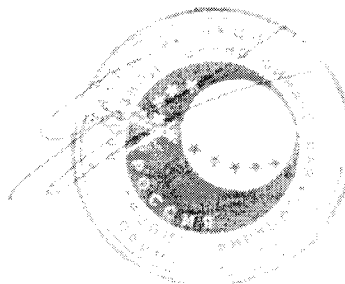
HASLER Deutschland GmbH, Munsterstr. 69 D-49525 Lengerich, Германия

ЗАЯВИТЕЛЬ

ЗАО ПФК «РОБИ», 614015, г. Пермь, ул. Пушкина, 113

Тел./факс: (342) 244-68-62, 244-63-13

Руководитель предприятия
ЗАО ПФК «РОБИ»



Д.И. Ефремов