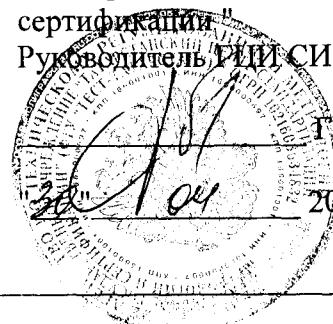


СОГЛАСОВАНО
Заместитель директора
ФГУ "Татарстанский центр
стандартации, метрологии и
сертификации"
Руководитель РЦМСИ



Г.М.Аблатыпов
2008 г.

Дозатор бетоносмесительной установки МЕКАМИХ-100	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 37809-08
--	--

Изготовлен по технической документации фирмы «МЕКА Engineering Industry Co Ltd» Турция,
зав.№701.100.

Назначение и область применения

Дозатор бетоносмесительной установки МЕКАМИХ-100 (далее- дозатор) предназначен для дозирования весовым способом сухих сыпучих веществ и жидкости и установлен на Заводе ЖБИ «Оримекс-Сувар» г.Казань.

Описание

Принцип действия дозатора основан на преобразовании деформации упругого элемента тензорезисторного датчика, возникающей под действием силы тяжести дозируемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал с датчика поступает на микропроцессорный прибор, в котором сигнал обрабатывается, и информация о массе дозируемого продукта передаётся по интерфейсу для подключения к ПЭВМ.

Конструктивно дозатор состоит из грузоприемного устройства, весоизмерительного устройства и микропроцессорного прибора. Грузоприемное устройство смонтировано на каркасе, который представляет собой неразъемную сварную конструкцию, на которую монтируются затворы грубой и точной досыпки с пневмоцилиндрами и весоизмерительное устройство с весовым бункером. Управление затворами выгрузки материалов осуществляется электропневматическая система, снабжённая компрессором, пневмоцилиндрами, пневмораспределителями, шлангами с элементами очистки воздуха. Подача цемента из силоса цемента в дозатор осуществляется шнеком. Подача воды осуществляется по трубе снабжённой электропневматическим клапаном. Дозирование химдобавок осуществляется насосами и позволяет использовать до четырёх видов добавок. Управление процессом осуществляется оператором с пультуправления и предусматривает автоматический, полуавтоматический и ручной режимы..

Основные технические характеристики

№	Наименование технических характеристик	Дозатор цемента	Дозатор хим. добавок	Дозатор инертных добавок	Дозатор воды
1.	Наибольший предел дозирования (НПД), кг	1750	50	10000	1000
2.	Наименьший предел дозирования (НмПД), кг	10	1	10	10
3.	Дискретность отсчета массы дозы, кг	1	1	1	1
4.	Дискретность задания номинального значения массы дозы, кг	1	1	1	1
5.	Предел допускаемого отклонения действительных значений масс дозы от среднего значения, % от номинального значения массы дозы	±1,5	±1	±1	±1
6.	Предел допускаемого отклонения среднего значения массы дозы от номинального значения при первичной поверке и в эксплуатации % от номинального значения массы дозы	±0,25	±0,25	± 0,25	± 0,25
9.	Габаритные размеры, мм, не более	14000x2000 x1500	3000x1000 X1000	3000x2000 x1600	1500x100 0x1000
10.	Масса дозатора, кг	600	400	700	300
11.	Параметры электрического питания: напряжение, В частота, Гц потребляемая мощность, не более, ВА			220 +22/-33 50 40	
13.	Диапазоны рабочих температур, °С для дозатора для микропроцессорного прибора			- 30 ... + 40 +10 ... + 40	
14.	Полный средний срок службы, лет			5	

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и на маркировочную табличку расположенную на корпусе дозатора.

Комплектность

Наименование	Количество, шт.
1 Дозатор	1 шт.
2 Микропроцессорный прибор	1 шт.
3 Руководство по эксплуатации	1 экз.

Проверка

Проверка проводится в соответствии с ГОСТ 8.523-2004 Дозаторы весовые дискретного действия. Методика поверки.

Межпроверочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы.

Техническая документация фирмы «MEKA Engineering Industry Co Ltd» Турция

Заключение

Тип дозатора бетоносмесительной установки МЕКАМИХ-100 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

Фирма «MEKA Engineering Industry Co Ltd» Турция

Заявитель

Завод ЖБИ «Оримекс-Сувар»
420005, г.Казань, ул. 3-я Победиловская, д.3А

Директор
Завода ЖБИ «Оримекс-Сувар»

Абдуллах Акйол

