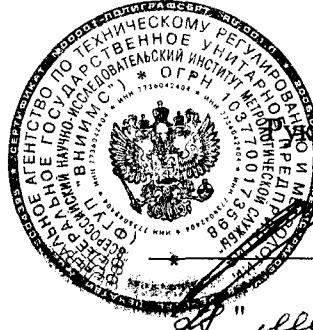


СОГЛАСОВАНО



Лицо руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

2008 г.

**Микрометры цифровые
зубоизмерительные VOGEL**

Внесены в Государственный реестр
средств измерений

Регистрационный № 37522 - 08

Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы VOGEL GERMANY GmbH & Co. KG,
Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры цифровые зубоизмерительные VOGEL (далее микрометры зубоизмерительные) предназначены для измерений расстояний между касательными к зубу зубчатого колеса по начальному диаметру, а также расстояний между пазами и канавками.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Микрометры зубоизмерительные конструктивно выполнены в виде скобы, на одном конце которой жестко закреплен измерительный наконечник, на другом - линейно (без вращения и без блокировки) перемещается шпиндель, на котором закреплен второй измерительный наконечник. Измерительные наконечники имеют форму дисков.

Микрометр зубоизмерительный оснащен цифровым отсчетным устройством в виде жидкокристаллического дисплея, расположенного на скобе, а также кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций (кнопка включения/выключения, установка индикации на нуль (ON/OFF-SET), переключение из мм в дюймы, переключение на абсолютное или относительное измерение (ABS/INC-UNIT) и др.).

Микрометры имеют доведенные измерительные поверхности, содержащие твердые сплавы.

Микрометры имеют вывод данных RS 232C на внешнее устройство.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Диаметр измерительных дисков, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм
0 – 25	0,001	20	± 4
25 – 50	0,001	20	± 4
50 – 75	0,001	20	± 5
75 – 100	0,001	20	± 5
100 – 125	0,001	30	± 6
125 – 150	0,001	30	± 6
150 – 175	0,001	30	± 7

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт микрометров зубоизмерительных типографским методом и на скобу методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект микрометров зубоизмерительных входит:

- микрометр цифровой зубоизмерительный,
- установочная мера (для микрометров с диапазоном измерений от 25 мм),
- батарея SR 44,
- футляр,
- паспорт.

ПОВЕРКА

Проверка микрометров зубоизмерительных производится по методике «Микрометры цифровые зубоизмерительные VOGEL. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в марте 2008 г.

Межпроверочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров цифровых зубоизмерительных VOGEL утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **VOGEL GERMANY GmbH & Co. KG**, Германия
Prazisions – Messwerkzeugfabrik
Postfach 13 51
D - 47613 Kevelaer
Ossenpass 4 (Gewerbegebiet Ost)
D - 47623 Kevelaer
Tel.: ++49 (0)2832 / 9239
Fax: ++49 (0)2832 / 3621
www.vogel-germany.de
info@vogel-germany.de

Заявитель: ООО «Импэкс Крафт», Москва
Почтовый адрес: 107078, Москва, ул. Новая Басманская, д. 23, стр. 1а, а\я 128
Юридический адрес: 129626, Москва, 3-я Мытищинская ул., д. 16, корп. 47
телефон:+7(495)589-0529, 970-1824
www.vogel-mess.ru
matyushin@kompar.com

Ген. директор ООО «Импэкс Крафт»

Т.Г. Матюшин

