



СОГЛАСОВАНО

руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

2008 г.

<p><b>Микрометры цифровые для измерений толщины стенок труб VOGEL</b></p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 37513-08 Взамен №</p>
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы VOGEL GERMANY GmbH & Co. KG, Германия

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры цифровые для измерений толщины стенок труб VOGEL (далее микрометры) предназначены для измерений наружных размеров деталей, в частности для измерений толщины стенок труб и т.д.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Микрометры конструктивно выполнены в виде скобы, на одном конце которой жестко закреплен сферический измерительный наконечник или конусообразный с углом 60°, на другом - перемещается шпиндель, на котором закреплен второй плоский измерительный наконечник.

Микрометр оснащен цифровым отсчетным устройством в виде жидкокристаллического дисплея, расположенного на корпусе шпинделя, а также кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций (кнопка включения/выключения, установка индикации на нуль (ON/OFF-SET), переключение из мм в дюймы, переключение на абсолютное или относительное измерение (ABS/INC-UNIT) и др).

Микрометры имеют доведенные измерительные поверхности, содержащие твердые сплавы.

Микрометры имеют вывод данных RS 232C на внешнее устройство.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	Масса, кг
Со сферическим измерительным наконечником			
0 – 25	0,001	± 5	0,260
С конусообразным измерительным наконечником			
7,6 – 33	0,001	± 4	0,555
25 – 50	0,001	± 4	0,670

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт микрометров типографским методом и на скобу методом наклейки.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект микрометров входит:

- микрометр цифровой для измерений толщины стенок труб,
- батарея SR 44,
- футляр,
- паспорт.

## ПОВЕРКА

Поверка микрометров производится по методике «Микрометры цифровые для измерений толщины стенок труб VOGEL. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГСИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в марте 2008 г.

Основные средства поверки:

- концевые меры длины плоскопараллельные 3-го разряда по ГОСТ 9038-90.
- Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров цифровых для измерений толщины стенок труб VOGEL утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **VOGEL GERMANY GmbH & Co. KG**, Германия  
Präzisions – Messwerkzeugfabrik  
Postfach 13 51  
D - 47613 Kevelaer  
Ossenpass 4 (Gewerbegebiet Ost)  
D - 47623 Kevelaer  
Tel.: ++49 (0)2832 / 9239  
Fax: ++49 (0)2832 / 3621  
[www.vogel-germany.de](http://www.vogel-germany.de)  
[info@vogel-germany.de](mailto:info@vogel-germany.de)

**Заявитель:** ООО «Импэкс Крафт», Москва  
Почтовый адрес: 107078, Москва, ул. Новая Басманная, д. 23, стр. 1а, ая 128  
Юридический адрес: 129626, Москва, 3-я Мытищинская ул., д. 16, корп. 47  
телефон: +7(495)589-0529, 970-1824  
[www.vogel-mess.ru](http://www.vogel-mess.ru)  
[matyushin@kompar.com](mailto:matyushin@kompar.com)

Ген. директор ООО «Импэкс Крафт»



Т.Г. Матюшин