

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «Липецкий ЦСМ»

В.А.ЖУКОВ

11 2006г.



«Весы электронные для взвешивания
рулонов металла «ВЭ-25»

Внесены в государственный реестр
средств измерений РФ
Регистрационный № 37426-08

Изготовлены по технической документации фирмы
«Meschke», Германия, заводской номер 643.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

«Весы электронные типа «ВЭ-25» заводской номер 643, изготовленные фирмой
«Meschke», Германия, предназначены для определения массы рулонов металла.

Весы применяются в сферах распространения государственного контроля и надзора для
выполнения взаимных расчетов с другими предприятиями.

О П И С А Н И Е

Принцип действия весов заключается в следующем:

Рулон металла поступает на тележку, которая по рельсам перемещается на
грузопремную платформу весов, где происходит взвешивание по сигналу позиционного
датчика. Взвешивание происходит в статическом режиме.

Сила тяжести рулона металла, расположенного на грузоприемной платформе, передается
на тензорезисторные датчики, и преобразуется ими в аналоговый электрический сигнал,
который поступает в весовой терминал, где преобразуется в цифровую информацию.

Информация о массе рулона металла высвечивается на весовом терминале, передается на
ПЭВМ и выводится на печать.

Весы «ВЭ-25» состоят из:

- грузоприемной платформы (с тележкой);
- гидравлической системы;
- тензорезисторных датчиков типа CSPM-25n-CS-SC-SS зав. №№ 41755, 41884, 41720, 41749, изготовленных фирмой «PRECLA MOLEN» (Германия);
- весового терминала типа «IT-6000P» заводской номер 052838 производства фирмы «SysTec GmbH» (Германия);
- ПЭВМ с принтером и дисплеем.

Основные технические характеристики весов представлены табл. 1.

Таблица 1.

Основные технические характеристики весов «ВЭ-25»

| Наименование параметров | Значения параметров |
|---|---------------------|
| 1 Класс точности по ГОСТ 29329 | средний |
| 2 Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т | |
| - первого диапазона | 0,1 |
| - второго диапазона | 15,0 |
| 3 Наибольший предел взвешивания (НПВ), т | |
| - первого диапазона | 15,0 |
| - второго диапазона | 25,0 |
| 4 Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления, кг | |
| - первого диапазона | 5,0 |
| - второго диапазона | 10,0 |
| 5 Порог чувствительности, кг | |
| - первого диапазона | 7,0 |
| - второго диапазона | 14,0 |
| 6 Непостоянство показаний ненагруженных весов не должно превышать, кг | |
| - в первом диапазоне | ± 5 |
| - во втором диапазоне | ± 10 |
| 7 Пределы допускаемой погрешности взвешивания в эксплуатации, кг | |
| - первого диапазона: | |
| от 0,1 т до 2,5 т | ± 5,0 |
| св. 2,5 т до 10,0 т вкл. | ± 10,0 |
| св. 10,0 т до 15,0 т вкл. | ± 15,0 |

| | |
|--|-----------------------------|
| - второго диапазона: | |
| от 15,0 т до 20,0 т вкл. | ± 10 |
| св.20,0 т до 25 т вкл. | ± 20 |
| 8 Размер платформы весов (длина × ширина × высота), мм | 2300×1200×770 |
| 9 Ход подъемного устройства, мм | 900 |
| 10 Масса весов, т | 2250 |
| 11 Напряжение питания, В | от 110 (-15%) до 240 (+10%) |
| 12 Частота, Гц | 50±0,5 |
| 13 Потребляемая мощность, ВА: | |
| весоизмерительного прибора | 20 |
| 14 Диапазон рабочих температур: | |
| для грузоприемного устройства, °С | -10...50 |
| для тензодатчика, °С | -10...40 |
| для весового терминала | -10...40 |
| 15 Время взвешивания, с | 20 |
| 16. Вероятность безотказной работы весов за 2000 ч | 0,95 |
| 17. Полный средний срок службы, лет | 8 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится в эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

| | |
|--|----------|
| Грузоприемное устройство с платформой | 1 компл. |
| Гидравлическая система | 1 компл |
| Тензорезисторные датчики фирмы «PRECLA MOLEN» (Германия) | 4 шт. |
| Весовой терминал «IT-6000P» фирмы «SysTec GmbH» (Германия) | 1 компл. |
| Соединительные кабели | 1 компл. |
| ПЭВМ с принтером и дисплеем | 1 компл. |

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки гири класса точности М1 по ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 29329-92. «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».
2. ГОСТ 7328 – 2001. «Гири. Общие технические условия».
3. ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип единичного экземпляра «Весы электронные для взвешивания рулонов металла « ВЭ-25» заводской номер 643, изготовленных фирмой «Meschke», Германия, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственным поверочным схемам.

Изготовитель: фирма «Meschke», Германия.
Заявитель - ОАО «НЛМК»
г. Липецк, пл. Metallургов, 2

Технический директор ОАО «НЛМК»



С.А. РАКИТИН

Главный метролог ОАО «НЛМК»



С.П. КОРОЛЕВ