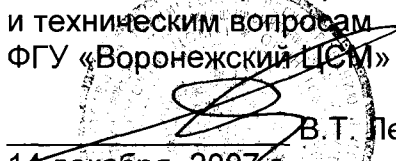


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
заместитель директора по метрологии
и техническим вопросам
ФГУ «Воронежский ЦСМ»


В.Т. Лепёхин
14 декабря 2007 г.

<p>ВЕСЫ БУНКЕРНЫЕ ДЛЯ ПОРЦИОННОГО ВЗВЕШИВАНИЯ ВБ-50-ОС</p>	<p>Внесены в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный номер 36883-08</p>
---	--

Изготовлены по технической документации CONCEPTI S.p.A, Италия.
Заводской номер 01.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы бункерные для порционного взвешивания ВБ-50-ОС предназначены для порционного взвешивания сахара на ОАО «Ольховатский сахарный комбинат».

Весы применяются при расчете между покупателем и продавцом.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании тензодатчиками усилия, возникающего от воздействия массы продукта в бункере в электрические сигналы. Эти сигналы, изменяющиеся пропорционально массе взвешиваемого продукта, преобразуются в токовый сигнал и обрабатываются весоизмерительным прибором.

Весы состоят грузоприемного устройства и весоизмерительного прибора МТ 25-В. Грузоприемное устройство состоит из бункера и двух весоизмерительных тензорезисторных датчиков Z6FC3.

В весах осуществляется полуавтоматическая установка нуля и исключение из результата взвешивания массы тары.

Диапазон компенсации массы тары ограничен наибольшим пределом взвешивания весов. Пределы допускаемой погрешности измерения массы нетто при компенсации массы тары соответствуют интервалам взвешивания для массы брутто.

Основные технические характеристики

Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	60
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	0,4
Цена поверочного деления (e), г, дискретность (d), г	20
Предел допускаемой погрешности весов при первичной поверке, e, в диапазоне	
от 0,4 до 40 кг	± 1
св. 40 до 60 кг	± 2
Предел допускаемой погрешности весов при эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии, e, в диапазоне:	
от 0,4 до 10 кг	± 1
св. 10 до 40 кг	± 2
св. 40 до 60 кг	± 3
Класс точности по ГОСТ 29329	средний III
Порог чувствительности, e	1,4 e
Пределы допускаемой погрешности установки на нуль, e, не более	± 0,25
Время установления показаний (от момента окончания нагружения до момента отсчета), с, не более	5
Время установления рабочего режима при включении весов, мин, не более	5
Время непрерывной работы весов	Неограниченно
Условия эксплуатации:	
– диапазон рабочих температур, °С	15..25
– относительная влажность, %	30..80
– электрическое питание, В	24,0±4,8
Вид отсчетного устройства	цифровая индикация
Длина линии связи грузоприемной устройства с весоизмерительным прибором, м, не более	10
Габаритные размеры, мм, не более	
– бункера (высота)	700
– весоизмерительного прибора	160x200x55
Масса, кг, не более	
– бункера	0,5
– весового индикатора	70
Средний полный срок службы, лет	8
Значение вероятности безотказной работы за 1000 ч	0,94

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на специальную табличку, которая прикреплена на передней панели весоизмерительного прибора МТ 25-В методом наклейки, на титульный лист паспорта весов типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входит:

Бункер	1 шт.
Датчик весоизмерительный тензорезисторный Z6FC3	2 шт.
Весоизмерительный прибор МТ 25-В	1 шт.
Эксплуатационные документы:	
Паспорт «Весы бункерные для порционного взвешивания ВБ-50-ОС»	1 экз.
Паспорт на датчик весоизмерительный тензорезисторный	1 экз.
Инструкция по эксплуатации	1 экз.
Методика поверки «Весы бункерные для порционного взвешивания ВБ-50-ОС»	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверку весов бункерных для порционного взвешивания ВБ-50-ОС осуществляют в соответствии с документом по поверке «Весы для порционного взвешивания ВБ-50-ОС. Методика поверки.», входящим в комплект эксплуатационных документов на весы, согласованным с ГСИ СИ ФГУ «Воронежский ЦСМ» в декабре 2007 г.

В перечень основного поверочного оборудования входят: гири класса точности М₁ ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Техническая документация CONCETTI S.p.A, Италия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов бункерных для порционного взвешивания ВБ-50-ОС утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: CONCETTI S.p.A, Италия.

Адрес: Km 4,190-S.S.75 с.и.-ZONA INDUSTRIALE
060080 – OSPEDALICCHIO DIBASTIA UMBRA (PG), Италия
Тел. 075/801561(6 linee ISDDN)
Тел/факс 075/8000894

Генеральный директор
ОАО «Ольховатский
комбинат»

сахарный



И.Ю. Мисайлов