

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов



« 17 » 12 2007 г.

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания типа ТР-ЖД-СТ «Рекон»	Внесены в Государственный реестр средств Измерений Регистрационный № 36881-08 Взамен №
---	---

Выпускаются по ТУ 4274-001-50588464-07 и ГОСТ 29329.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные электронные электромеханические для статического взвешивания типа ТР-ЖД-СТ «Рекон» (далее по тексту весы), предназначены для статического взвешивания порожних и груженых вагонов и цистерн.

Весы могут применяться в различных отраслях народного хозяйства, в том числе на предприятиях промышленности, транспорта, торговли, сельского хозяйства при отправке/получении грузов.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из грузоприемного устройства, установленного на весоизмерительных тензодатчиках, и весового терминала, отображающего результат взвешивания. Грузоприемное устройство весов встраивается в железнодорожный путь и представляет собой модульную конструкцию. В зависимости от типов вагонов, которые необходимо взвешивать, грузоприемное устройство весов состоит из одного или двух весовых платформ, а также заездных и промежуточных платформенных модулей. Каждая весовая платформа опирается на четыре весоизмерительных тензорезисторных датчика.

Тензодатчики воспринимают нагрузку от взвешиваемого груза, и преобразуют ее в электрические сигналы, поступающие по кабельным соединениям сначала в соединительные коробки, а затем на весовой терминал, где осуществляется его дальнейшая обработка по специальному алгоритму, и результат измерения массы отображается на цифровом индикаторе весового терминала.

Сервисные возможности весов:

- установка нуля автоматическая и ручная;
- выборка массы тары и ввод значения массы тары с клавиатуры;
- вывод на индикацию значений массы «брутто», «нетто», «тары»;
- весовой терминал снабжен интерфейсным разъемом RS-232C/485

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики
Класс точности по ГОСТ 29329	III (средний)
Наибольший предел взвешивания, т.	100; 150
Наименьший предел взвешивания, кг	10 000
Цена поверочного деления, е	50
Дискретность, кг	50
Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, кг:	
в интервале до 500е включ.	± 50
в интервале св. 500е до 2000е вкл.	± 50
в интервале св. 2000е	± 100
в эксплуатации и после ремонта:	
в интервале до 500е включ.	± 50
в интервале св. 500е до 2000е вкл.	± 100
в интервале св. 2000е	± 150
Порог чувствительности весов таков, что при снятии или установке на весы груза массой от 1 е до 1,4 е первоначальное показание прибора изменяется на 1 е.	
Непостоянство показаний ненагруженных весов	±1е
Диапазон рабочих температур:	
- ГПУ с датчиками, °С	от минус 40 до плюс 40
- весового терминала, °С	от плюс 10 до плюс 40
Степень защиты:	
- датчиков	IP68
- весового терминала	IP54
Параметры электрического питания:	
напряжение, В	220(+22 /-33)
частота, Гц	50±1
Потребляемая мощность не более, ВА	100
Максимальная скорость движения через весы (без взвешивания), км/ч	10
Вероятность безотказной работы за 2000 ч	0,92
Средний срок службы, лет	8
Габаритные размеры весов в зависимости от количества секций ГПУ, мм (ДхШхВ)	18000х2000х800 15000х2000х1200 13500х2000х1200
Масса весов, кг	13000; 15000; 10000

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на боковой поверхности ГПУ и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Количество, шт
1	Устройство грузоприемное	1
2	Датчики типа WBK (фирма CAS P. Корея, Госреестр № 31532-06) или SSC (производства «Precision Transducers» Австралия, Госреестр №18655-99) или НРС (производства «Precision Transducers» Австралия, Госреестр №18321-99)	4-8
3	Весовой терминал типа CI-6000 (фирма CAS P. Корея, Госреестр № 17605-06) или IQ plus (производства «Rice Lake Weighing Systems», USA, Госреестр № 18320)	1

4	Соединительная коробка JP (фирма CAS P. Корея)	1-3
5	Комплект соединительных кабелей	1
6	Комплект эксплуатационной документации: 1) Руководство по эксплуатации (РЭ) весов; 1) Руководство по эксплуатации (РЭ) весового терминала	1

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Средства поверки – гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328 – 2001

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ


Тип – весы вагонные электромеханические для статического взвешивания ТР-ЖД-СТ «Рекон» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Трейсинг», РОССИЯ, 654000, Кемеровская обл., г.

Новокузнецк, ул. Ярославская, 3 А-53

Тел/факс (3843) 739-920, тел. (3843) 718-183

Директор ООО «Трейсинг»


А.Ю. Мешков

