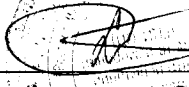


# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ –  
зам. генерального директора  
ФГУ "Ростест-Москва"

  
А.С. Евдокимов  
2008 г.

Весы автомобильные ТВА	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>36062-08</u> Взамен № <u>36062-07</u>
---------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-001.001.002-07.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные ТВА (далее - весы) предназначены для статического взвешивания порожних и груженых автомобилей, прицепов, полуприцепов и автопоездов из них.

Область применения: предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза в электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчик) с последующей его обработкой в цифровой вид с выдачей измеренных значений массы на табло индикации.

Весы состоят из грузоприемного устройства в виде одной или нескольких платформ с весоизмерительными тензорезисторными датчиками типа WBS фирмы CAS, Южная Корея, Госреестр средств измерений РФ № 31532-06, или фирмы ZEMIC, КНР, Госреестр средств измерений РФ № 29585-07, фирмы KELI, КНР Госреестр средств измерений РФ №23596-06 (далее – модуль) и вторичного прибора.

Аналоговый электрический сигнал с датчиков передается по кабелю на вторичный прибор, в состав которого входит аналого-цифровой преобразователь, стабилизированный источник питания датчика, процессор и дисплей – индикатор.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), дискретности (d), цены поверочного деления (e), количества модулей, количества датчиков, длины, ширины и массы грузоприемного устройства

приведены в таблице 1.

Таблица 1

НПВ, т	d=e, кг	Количество модулей	Количество датчиков	Длина модуля, м	Ширина модуля, м	Масса весов, не более, т
30	10	1	4	6	2,8	6
		2	6	11		
		3	8	15		
40	20	1	4	6	2,8	6
		2	6,8	11		
		3	8	15		
60	20	2	6,8	11	2,8	7,1
		3	8	15, 17, 18		
80	50	3	8	17, 18, 21, 24	2,8	7,95
100	50	3-4	8-10	17, 18, 21, 24	2,8	8,2
120	50	3-4	8-10	17, 18, 21, 24	2,8	11

Наименьший предел взвешивания (далее – НмПВ) весов 20 е  
 Порог чувствительности 1,4 е  
 Класс точности весов по ГОСТ 29329 III–средний  
 Пределы допускаемой погрешности весов по ГОСТ 29329 приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	при эксплуатации
до 500 е включ.	±1,0 е	±1,0е
св. 500 е до 2000 е включ.	±1,0 е	±2,0е
св. 2000 е	±2,0 е	±3,0е

Диапазон выборки массы тары от 0 до НПВ  
 Диапазон рабочих температур, °С:  
 - для грузоприемного устройства от минус 30 до плюс 40  
 - для вторичного прибора от плюс 10 до плюс 40  
 Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:  
 - напряжение, В 220<sup>+22/-33</sup>  
 - частота, Гц 50±1  
 - потребляемая мощность, В·А, не более 150  
 Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч 0,92  
 Средний срок службы, лет, не менее 10

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на заводскую табличку фотохимическим способом и на эксплуатационную документацию типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- |   |                              |             |
|---|------------------------------|-------------|
| 1 | Весы автомобильные           | - 1 компл.  |
| 2 | Руководством по эксплуатации | - 1экз.     |
| 3 | Комплект ЗИП                 | - по заказу |

## ПОВЕРКА

Поверка производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование: гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия».

Технические условия ТУ 4274-001.001.002-07.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных ТВА утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно Государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель: ООО «Кубаньвессервис», Россия, Краснодарский край, г. Армавир, ул. Железнодорожная, 65.

Генеральный директор  
ООО «Кубаньвессервис»



А.С. Иванников