

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 2069 от 30.12.2016 г.)

Пипетки градуированные «Klin» 2 класса точности

Назначение средства измерений

Пипетки градуированные «Klin» 2 класса точности (далее - пипетки) предназначены для отмеривания точных объемов жидкостей.

Описание средства измерений

Пипетки представляют собой прямые стеклянные цилиндрические трубки с узким оттянутым концом. На пипетках нанесена шкала, соответствующая номинальной вместимости. Пипетки вымеряют на слив. На все пипетки нанесен цветной код в соответствии с ГОСТ Р ИСО 1769-94.

Пипетки изготавливают из стекла, обладающего необходимыми свойствами химической и термической стойкости. Пипетки отличаются вместимостью.

Общий вид пипеток представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид пипеток

Пломбирование пипеток не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Номинальная вместимость, мл	Цена наименьшего деления, мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	Время слива, с
1	2	3	4
1	0,01	$\pm 0,01$	6
2	0,02	$\pm 0,02$	6
5	0,05	$\pm 0,05$	8
10	0,10	$\pm 0,10$	8

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры, мм, не более - длина	300
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность, % - атмосферное давление, кПа	20±5 от 20 до 80 от 84 до 102

Знак утверждения типа

наносится на пипетку несмываемой краской с последующей термообработкой и на этикетку типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование средства измерений	Количество
Пипетка	по требованию заказчика
Коробка упаковочная	1 шт.
Этикетка	1 шт.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.234-2013 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности специальный (I), высокий (II), пределы взвешивания (0,001 - 210) г.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки - поверительное клеймо наносится на пипетку несмываемой краской с последующей термообработкой.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к пипеткам градуированным «Klin» 2 класса точности

ГОСТ 29227-91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ГОСТ 8.470-82 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости

ГОСТ 8.234-2013 ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки

Изготовитель

«Yancheng City Huaou Industry Ltd. Company», КНР

No.3 people's road, longgang town, Yancheng city, Jiangsu province, China

Tel: 0086-515-88710001 Fax: 0086-515-88704052

E-mail: labware@qq.com

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Лабораторная техника»
Адрес: 105264, г. Москва, ул. Измайловский бульвар 1/28
Тел/факс(495) 276-77-00
E-mail:post@labteh.com

Испытательный центр

ГЦИ СИ Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»
(ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»)
Адрес: 190005, Санкт-Петербург, Московский пр., 19
Телефон: (812) 251-76-01, факс: (812) 713-01-14
Web-сайт: <http://www.vniim.ru>
E-mail: info@vniim.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30001-05 от 29.12.2005 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « ____ » _____ 2017 г.