



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

«21» *сентября* 2008 г.

Устройства весоизмерительные МС/DAT	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>28489-04</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Pavone Sistemi S.r.l.", Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства весоизмерительные МС/DAT (далее - устройства) предназначены для статического измерения массы твердых, сыпучих, жидких и газообразных веществ, находящихся в емкостях, а также отдельных объектов. Кроме того устройства могут применяться в составе весодозирующих или весоизмерительных систем.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности и сельского хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия устройств основан на преобразовании деформации упругого элемента датчиков весоизмерительных тензорезисторных, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал. Далее этот сигнал поступает в аналого-цифровой преобразователь (АЦП), который расположен в корпусе весоизмерительного прибора. Информация о массе взвешенного груза выводится на цифровое табло, расположенное на передней панели весоизмерительного прибора.

Конструктивно устройства состоят из комплекта весоизмерительных тензорезисторных датчиков, кабелей, соединительных коробов и весоизмерительного прибора.

В устройстве могут применяться следующие весоизмерительные приборы: МС102, МС302, DAT400 и DAT500. Весоизмерительный прибор выбирается для конкретного экземпляра устройства в зависимости от требуемых функциональных возможностей (автономное питание, функции накопления, печати информации, специальные функции и т.д.) и конструкции корпуса. Любой из перечисленных весоизмерительных приборов допускает подключение компьютера и других внешних регистрирующих устройств через стандартные интерфейсы RS232, RS422/RS 485.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	от 0,01 до 500
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	20e
Дискретность (d) и цена поверочного деления (e), кг.....	от 0,1 до 500
Класс точности весоизмерительных датчиков по МР МОЗМ 60	С3 или С4
Число поверочных интервалов датчиков.....	3000 или 4000
Количество подключаемых весоизмерительных датчиков:	
- для весоизмерительных приборов МС102 и МС302.....	от 1 до 8
- для весоизмерительных приборов DAT400 и DAT500.....	от 1 до 6
Диапазон выборки массы тары.....	от 0 до НПВ
Класс точности по ГОСТ 29329	средний (III)
Диапазон рабочих температур, °С:.....	от минус 10 до плюс 40;
Параметры электрического питания:	
для весоизмерительных приборов МС102 и МС302	
- напряжение, В.....	220 (+22/-33);
- частота, Гц	50±1
- потребляемая мощность, В·А, не более	15

для весоизмерительных приборов DAT400 и DAT500

- напряжение (постоянный ток), В 24;
- потребляемая мощность, В·А, не более 7,5

Пределы допускаемой погрешности:

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при:	
	первичной поверке	эксплуатации
от НмПВ до 500 е включ.	$\pm 0,5e$	$\pm 1e$
св. 500 е до 2000 е включ.	$\pm 1e$	$\pm 2e$
св. 2000 е	$\pm 1,5e$	$\pm 3e$

Вероятность безотказной работы за 1000ч 0,92

Габаритные размеры, мм:

- приборов весоизмерительных МС102 и МС302 144x72x120
- приборов весоизмерительных DAT400 106x90x58
- приборов весоизмерительных DAT500 95,3x48x150

Масса, г не более:

- приборов весоизмерительных МС102 и МС302 1000
- приборов весоизмерительных DAT400 700
- приборов весоизмерительных DAT500 500

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЯ
1	Устройство весоизмерительное МС/DAT, в том числе:	1 шт.	Конкретная модификация прибора и количество датчиков определяются при заказе
	датчики весоизмерительные	1 комплект	
	прибор весоизмерительный	1 шт.	
	соединительные кабели	1 комплект	
	соединительные коробка	1 комплект	
2	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
3	Методика поверки	1 экз.	

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с документом “Устройства весоизмерительные МС/DAT. Методика поверки”, утвержденным ГЦИ СИ «ВНИИМС» в 2004 г.

Основные средства поверки:

- гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328-2001,
- силовоспроизводящая машина, динамометр образцовый 3-го разряда по ГОСТ 9500-84 с НПИ, равным НПВ одного измерительного канала устройства.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

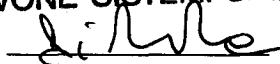
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип устройств весоизмерительных МС/DAT утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Фирма "Pavone Sistemi S.r.l.", Италия
Via Dei Chiosi 18, 20040Cavenago Briaza -MI- ITALIA
тел. 02-95339165, e-mail: pavone@pavonesistemi.it

Представитель фирмы
«Pavone Sistemi S.r.l.», Италия

PAVONE SISTEMI s.r.l.



М.П.

Донатто Ди Реда