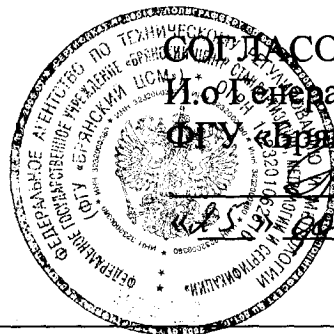




СОГЛАСОВАНО

И.о. Генерального директора

ФГУ «Всероссийский ЦСМ»

С.Г. МОРОЗОВ

26 февраля 2009 г.

АРЕОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ АОН-1 1000-1060	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>26768-04</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по ГОСТ 18481-81 «Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ареометры предназначены для измерения плотности жидкости при проведении лабораторных исследований.

ОПИСАНИЕ

Ареометр представляет собой стеклянную трубку с запаянным концом, частично заполненную металлической дробью в качестве балласта с связующим веществом (клеем), и с тонким запаянным стеклянным штенгелем, с помещенной внутри него измерительной шкалой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения, кг/м ³	от 1000 до 1060
Цена деления шкалы, кг/м ³	1
Предел допускаемой погрешности, , кг/м ³	±1
Общая длина, мм, не более	170
Диаметр корпуса, мм, не более	20
Диаметр стержня, мм, не менее	4
Длина шкалы, мм, не менее	44

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °С	от 10 до 35;
- относительная влажность при 25 °С, %, не более	80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на паспорт методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Наименование	Обозначение документа	Количество, шт.
Ареометр АОН-1	МИДП.725219.002	1
Паспорт	МИДП.725219.002ПС	1
Футляр	МИДП.338269.001	1

ПОВЕРКА

Поверку проводят по Р 50.2.041-2004 «Ареометры стеклянные. Методика поверки».

При проведении поверки применяют следующие средства измерений:

- линейка 0-300 мм ГОСТ 427-75;
- штангенциркуль ШЦ-П-250-0,1 ГОСТ 166-89;
- лупа измерительная ЛИ-3-10^x ГОСТ 25706-83;
- термометр 0-55⁰С, ЦД-0,1⁰С ТУ 25-2021.003-88;
- рабочий эталон – ареометр АОН 1000-1070 кг/м³

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 18481-81 «Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип – Ареометры общего назначения АОН-1 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО "МиниМедПром", 242600, г. Дятьково Брянской обл.,
ул. Ленина, д. 182, корп. 5,
тел. (48333) 3-44-05; факс (48333) 3-27-02.

Директор ООО "МиниМедПром"



Ю.В.АХРАМЕЕВ