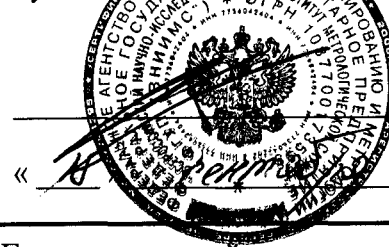


360

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ЦИ СМЗ ГУП «ВНИИМС»



Яншин В.Н.

2008 г.

Устройства весоизмерительные автоматические CWM, CWE, GLM-I, GLM-E, EP-W	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № 25219-08
	Взамен № 25219-03

Выпускаются по технической документации фирмы «Bizerba GmbH&Co. KG», Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства весоизмерительные автоматические CWM, CWE, GLM-I, GLM-E, EP-W (далее устройства), встраиваемые в поточные транспортерные линии, предназначены для взвешивания, сортировки и маркировки фасованных товаров.

Весы могут быть использованы при выполнении торговых (учетных) и технологических операций на предприятиях различных отраслей промышленности, сельского хозяйства и торговли.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия устройств основан на преобразовании деформации упругого элемента тензорезисторного датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Кроме того, в устройствах модификации CWM может быть использована система электромагнитной компенсации с помощью автоматического уравнивания силы тяжести взвешиваемого груза. Аналоговые электрические сигналы от преобразователя нагрузки поступают на вход электронного весоизмерительного прибора (далее прибор), где суммарный сигнал преобразуется в цифровой код. Значение массы груза индицируется на цифровом табло прибора, выполненного в пылевлагонепроницаемом исполнении, на передней панели которого размещена функционально-цифровая клавиатура. Информация о массе взвешиваемого груза может быть передана на внешние устройства (ПК, принтер и пр.) через интерфейсы RS 232, RS 485 и др.

Все модификации весов выполнены на единой конструктивной основе и состоят из грузоприемного устройства, выполненного в виде ленточного транспортера или роликового конвейера и двух дополнительных ленточных транспортеров для подачи товара, и весоизмерительного прибора, закрепленного на стойке весов. Грузоприемная часть весов устанавливается в разрыв транспортерной линии, и груз взвешивается при его перемещении по транспортеру. Программное обеспечение прибора позволяет регулировать скорость движения транспортера, параметры сортировки, а также позволяет осуществлять ввод цены и расчет стоимости транспортируемого груза.

Устройства выпускаются в следующих модификациях, отличающихся наибольшими и наименьшими пределами взвешивания, исполнением и параметрами грузоприемной платформы, весоизмерительного прибора и клавиатуры, и которые также могут быть выполнены в исполнениях с автоматическим переключением дискретности отсчета и наибольшего предела взвешивания:

- CWM 750, CWM 3000, CWM 6000, CWM 6000 Xpro, CWM 10000, CWM 10000 Xpro, CWM 15000, CWM 60KS, CWM 60KM, CWM 60KL,
- CWE 3000, CWE 6000,
- EP-W 15/4/6, EP-W 30/5/8, EP-W 30/6/12, EP-W60/5/8, EP-W60/6/12, EP-W 100
- GLM-I 40, GLM-I 70, GLM-I 100, GLM-I 150, GLM-I 170,
- GLM-E 40, GLM-E 50, GLM-E 70.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики устройств приведены в приложении 1.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом и на табличку устройств рядом с заводской маркировкой.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЯ
1	Устройства весоизмерительные автоматические CWM, CWE, GLM-I, GLM-E, EP-W (одна из модификаций)	1 шт.	
2	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
3	Методика поверки	1 экз.	
4	Устройство для маркировки груза (с верхним, нижним или боковым наклеиванием этикеток на упаковку)	От 1 до 8 шт.	
5	Металлодетектор	1 шт.	Поставляется по дополнительному заказу
6	Сканер штрих-кодов	1 шт.	
7	Устройство для сортировки и/или отбраковки груза в упаковках	1 шт.	
8	Дополнительный механизм подачи груза	1 шт.	

ПОВЕРКА

Поверка производится на основании документа: «Устройства весоизмерительные автоматические CWM, CWE, GLM-I, GLM-E, EP-W фирмы «Bizerba GmbH&Co. KG», Германия. Методика поверки», утвержденного ФГУП ВНИИМС «15» сентября 2008 г.

Основные средства поверки:

- гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328-2001;
- весы по ГОСТ 29329 или ГОСТ 24104 с пределами допускаемой погрешности, не превышающей 1/3 пределов допускаемой погрешности поверяемых устройств.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Bizerba GmbH&Co. KG», Германия.

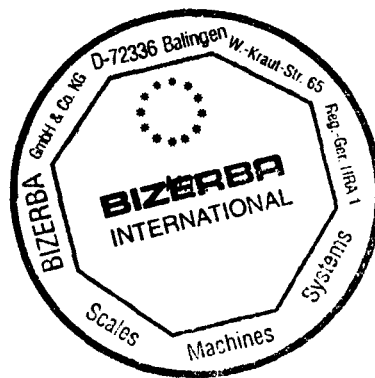
MP МОЗМ 51 «Автоматические весоизмерительные дозирующие приборы» (OIML R 51 «Automatic catchweighing instruments»).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип устройств весоизмерительных автоматических CWM, CWE, GLM-I, GLM-E, EP-W утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «Bizerba GmbH&Co. KG», Германия
Wilhelm-Krautstr. 65, 72336 Balingen, Deutschland
Tel. +49 7433 12-2453.

Руководитель отдела
законодательной метрологии
фирмы «Bizerba GmbH&Co. KG»



Г. Бирманн

Приложение 1. Основные технические характеристики устройств весоизмерительных автоматических CWM, CWE, GLM-I, GLM-E, EP-W.

Таблица 1.

Модификация устройства:	Пределы взвешивания*1		Цена поверочно го деления (e), не более, г	Число поверочных делений, не более	Производительность взвешивания в зависимости от массы и размеров упаковки, скорости ленты и т.д., упаковок/мин, не более	Габаритные размеры, мм, не более:	Масса, кг, не более	Класс точности и по МОЗМ 51
	Наибольший (НПВ), г	Наименьший (НмПВ), г						
CWM 750	750	10	0,1	7500	250	862x826x1776	150	X (III)
CWM 6000, CWM 6000 Xpro	6000	20	1	6000	150	1626x928x1500	150	
CWM 10000 CWM 10000 Xpro	10000	40	2	5000	150	1626x928x1500	150	
CWM 60 KS	15000	1000	5	3000	40	814x1176x1500	150	
CWM 60 KM	30000	1000	10	3000	40	814x1176x1500	150	
CWM 60 KL	60000	1000	20	3000	40	814x1176x1500	150	
CWE 1500	600/1500	10	0,2/0,5	3000/3000	150	2250x925x1700	150	X (III)
CWE 3000	1500/3000	50	0,5/1	3000/3000	150	1800x925x1700	150	
CWE 6000	3000/6000	150	1/2	3000/3000	150	2250x925x1700	150	
CWE 15000	6000/15000	500	2/5	3000/3000	150	2250x925x1700	150	
EP-W 15/4/6	15000	100	5	3000	30	600x400x1000	150	Y (a)
EP-W 30/5/8	30000	200	10	3000	25	800x500x1000	150	
EP-W 60/6/12	60000	400	20	3000	20	1200x600x1000	150	
GLM-I 40	750	10	0,2	3750	70	2518x1200	150	X (III), X (III), Y (a), Y (b)
GLM-I 70,	6000	20	1	6000	100	2518x1200	150	
GLM-I 100,	6000	20	2	3000	150	2518x1200	150	
GLM-I 150,	10000	20	2	5000	150	2518x1200	150	
GLM-I 170	15000	50	5	3000	100	2518x1200	150	
	30000	100	10	3000	60	2518x1200	150	
	15000/30000	50	5/10	3000/3000	60	2518x1200	150	
	60000	200	20	3000	40	2518x1200	150	
GLM-E 40	6000	20	1	6000	50	2005x1116	150	X (III), Y (a)
GLM-E 50	6000	20	2	3000	50	2005x1116	150	
GLM-E 70	12000	20	2	6000	40	2005x1116	150	
	12000	5	5	2400	40	2005x1116	150	
	3000/6000	10	1/2	3000/3000	50	2005x1116	150	

Таблица 2

Класс точности по МР МОЗМ 51	Цена поверочного деления (e) выбирается из ряда значений $(1,2,5) \cdot 10^k$, где k – целое положительное или отрицательное число, или нуль и из условия:	Число поверочных делений (n)		Дискретность отсчета (d) выбирается из ряда значений $(1, 2, 5) \cdot 10^k$, где k – целое положительное или отрицательное число, или нуль и из условия $d \geq \text{НПВ}/n$
		наименьшее	наибольшее	
XIII	$0,1 \text{ г} \leq e \leq 2 \text{ г}$	100	10000	из условия $d \geq \text{НПВ}/n$
Y(a)	$5 \text{ г} \leq e$	500	10000	
XIII	$5 \text{ г} \leq e$	100	1000	

Таблица 3

Наименование параметров	Значение параметров
Диапазон выборки массы тары, г	От 0 до НПВ
Диапазон рабочих температур, °C	от 0 до плюс 40
Параметры адаптера сетевого питания:	
- входное напряжение, В	187...242
- частота, Гц	49...51
- потребляемая мощность, ВА, не более	1200
Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92
Средний полный срок службы, лет	8

Таблица 4

Класс точности по МР МОЗМ 51	Цена поверочного деления (e)	Число поверочных делений (n)		Интервалы взвешивания:	Пределы допускаемого отклонения среднего значения погрешности при автоматической работе при первичной поверке (при эксплуата-		Пределы допускаемой погрешности при неавтоматической работе (в режиме статического взвешивания)	Предел допускаемого СКО при автоматической работе при первичной поверке (при эксплуатации), выраженные в % от измеряемой массы m или в граммах	
		наименьшее	наибольшее		Кл. точн. ции X	Кл. точн. Y		Интервалы взвешивания	Значение характеристик
XIII Y(a)	$0,1 \text{ г} \leq e \leq 2 \text{ г}$	100	10 000	До 500e вкл.	$\pm 0,5e (\pm 1e)$	$\pm 1e (\pm 2e)$	$\pm 0,5e (\pm 1e)$	До 50 г вкл.	0,48 (0,6) %
	$5 \text{ г} \leq e$	500	10 000	Св. 500e до 2000e вкл.	$\pm 1e (\pm 2e)$	$\pm 1,5e (\pm 3e)$	$\pm 1e (\pm 2e)$	Св. 50 до 100 г вкл.	0,24 (0,3) г
				Св. 2000e до 10000e вкл.	$\pm 1,5e (\pm 3e)$	$\pm 2e (\pm 4e)$	$\pm 1,5e (\pm 3e)$	Св. 100 до 200 г вкл.	0,24 (0,3) %
XIII Y(b)	$5 \text{ г} \leq e$	100	1000	До 50e вкл.	$\pm 0,5e (\pm 1e)$	$\pm 1e (\pm 2e)$	$\pm 0,5e (\pm 1e)$	Св. 200 до 300 г вкл.	0,48 (0,6) г
				Св. 50e до 200e вкл.	$\pm 1e (\pm 2e)$	$\pm 1,5e (\pm 3e)$	$\pm 1e (\pm 2e)$	Св. 300 г до 500 г вкл.	0,16 (0,2) %
				Св. 200e до 1000e вкл.	$\pm 1,5e (\pm 3e)$	$\pm 2e (\pm 4e)$	$\pm 1,5e (\pm 3e)$	Св. 500 до 1000 г вкл.	0,8 (1,0) г
								Св. 1000 до 10000 г вкл.	0,08 (0,1) %
								Св. 10000 до 15000 г вкл.	8 (10) г
								Св. 15000 г	0,053 (0,067) %

Примечание:

*1 Конкретное значение пределов взвешивания, дискретности отсчета и цены поверочного деления в диапазоне от НМПВ до НПВ, указанных в таблице 1, зависит от массы взвешиваемых образцов товара, требуемой производительности и скорости ленты и устанавливается при его заказе.