



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
Генеральный директор
«РОСТЕСТ-МОСКВА»

А.С.Евдокимов

2008 г.

Отвертки моментные предельные регулируемые Stahlwille модели 775	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24435-08</u> Взамен
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «EDUARD WILLE GmbH & Co. KG», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Отвертки моментные предельные регулируемые Stahlwille модели 775 (далее - отвертки) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой и сигнализации о достижении нормированного значения.

Область применения: сборочные операции в автомобилестроении, авиации, машиностроении, электромашиностроении, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Отвертка состоит из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем, фиксатора, предельного механизма, головки с трещоткой и внутреннего гнезда для установки отверточной насадки. Внутри корпуса расположен механизм регулирования значения крутящего момента силы, при котором происходит срабатывание предельного механизма. С помощью отвертки можно производить затяжку винтов и шурупов с правой и левой резьбой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений,	Пределы допускаемой относительной погрешности,	Цена деления шкалы,	Масса отвертки, не более	Длина,
Н·см	%	Н·см	г	мм
2÷30	±6	0,2	210	105
20÷120	±6	1	195	157
40÷300	±6	1	215	160
100÷500	±6	2,5	455	205
400÷1000	±6	5	770	235

Наработка на отказ – не менее 5000 циклов.
Посадочное место под насадку – шестигранник 6,3 мм (1/4 дюйма).
Диапазон рабочей температуры для всех отверток от -20°C до +60°C.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом и на рукоятку отвертки методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Отвертка моментная предельная регулируемая	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка отверток проводится в соответствии с документом «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей (отверток) 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип отверток моментных предельных регулируемых Stahlwille модели 775 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма " EDUARD WILLE GmbH & Co. KG ",
адрес: Lindentallee, 27, D-42349, Wuppertal-Cronenberg, Germany,
телефон: +49 0202 4791-265

Представитель фирмы в РФ: ООО «Эквинет»,
адрес: 111020, РФ, г. Москва, ул. Боровая, д. 7, стр. 2
телефон: (495) 780-60-59

Генеральный директор ООО «Эквинет»



И.И. Соломыкин