

Приложение к свидетельству № _____
об утверждении типа средств измерений
серийного производства

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ



И.И. Решетник

И.И. Решетник

И.И. Решетник

2010 г.

Микроманометры жидкостные компенсационные с микрометрическим винтом МКВК-250	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N <u>22995-02</u> Взамен N _____
---	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4213-010-55862958-02.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микроманометры жидкостные компенсационные с микрометрическим винтом МКВК-250 (далее-микроманометры) класса точности 0,02, предназначены для измерений избыточного давления, разрежения и разности давлений воздуха и неагрессивных газов в диапазоне от 0 до 2500 Па (от 0 до 250 кгс/м²).

Основная область применения: в схемах поверки тягомеров и дифференциальных манометров.

ОПИСАНИЕ

Работа микроманометра основана на принципе сообщающихся сосудов (подвижно- и неподвижного). При измерениях уровень манометрической жидкости в неподвижном сосуде поддерживается постоянным и наблюдается с помощью оптического устройства. Измеряемое давление (разрежение) уравнивается столбом манометрической жидкости в подвижном сосуде, перемещающемся по микрометрическому винту.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диапазон измерений Па (кгс/м²) от 0 до 2500 (от 0 до 250)
- Пределы допускаемой основной погрешности, % от верхнего предела измерений ±0,02
- Порог чувствительности, Па (кгс/м²), не более 0,1 (0,01)
- Шаг микрометрического винта, мм 2
- Цена деления шкалы линейки, мм 1
- Цена деления делительной головки, мм 0,01
- Манометрическая жидкость вода дистиллированная ГОСТ 6709-72
- Температура окружающей среды, °С от 10 до 30

• Габаритные размеры высота и диаметр, мм, не более	450 и 240
• Масса, кг, не более	21
• Средняя наработка на отказ, ч	40000
• Средний срок службы, лет	12

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку, установленную на корпусе прибора, методом металлографии и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1 Микроманометр жидкостный компенсационный с микрометрическим винтом типа МКВК-250 - 1 шт.
- 2 Подушки - 5 шт.
- 3 Руководство по эксплуатации - 1 экз.
- 4 Паспорт - 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка микроманометра производится по ГОСТ 8.302-78 «Микроманометры жидкостные компенсационные с микрометрическим винтом типа МКВ-250. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование: микроманометр образцовый переносной ПМКМ класса точности 0,01.

Межповерочный интервал – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ТУ 4213-010-55862958-02 «Микроманометр жидкостный компенсационный с микрометрическим винтом типа МКВК-250».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Микроманометры жидкостные компенсационные с микрометрическим винтом МКВК-250» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

Государственная поверочная схема по ГОСТ 8.187-76.

Изготовитель: ООО "Шатковский приборостроительный завод"
Адрес: 607700 р.п. Шатки, Нижегородской обл., ул. Центральная, дом 7
Тел./Факс (83190) 4-10-99, 4-10-06
E-mail: sh.p.z@yandex.ru

Генеральный директор
ООО "Шатковский приборостроительный завод"

А.В.Камышев

