

Описание типа средств измерений для государственного реестра

Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «Краснодарский ЦСМ»



В.И. Даценко

«28» марта 2008г.

Машина для испытаний цементных образцов-балочек на изгиб и сжатие МИЦИС-200.3	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 15404-96 Взамен №
---	---

Выпускаются по ГОСТ 28840-90 и ТУ 25-7733.018-96.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина МИЦИС-200.3 предназначена для измерения значения нагрузки, при которой происходит разрушение стандартных цементных образцов-балочек при статических испытаниях на изгиб и сжатие по ГОСТ 310.4-81 «Цементы. Методы определения предела прочности при изгибе и сжатии».

Область применения машин – лаборатории заводов, научно-исследовательских институтов,строек и учебных заведений.

ОПИСАНИЕ

Машина представляет собой установку, состоящую из устройства для испытания образцов-балочек на изгиб, устройства для испытания половинок образцов-балочек на сжатие, насосной установки и системы управления и измерения.

Машина имеет электрогидравлический привод и электрическое измерение нагрузки.

Испытания цементных образцов на изгиб и сжатие до их разрушения осуществляется на машине при контролируемых скоростях нагружения, с автоматической обработкой результатов испытаний и выдачей протокола испытаний.

Описание типа средств измерений для государственного реестра

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики машины МИЦИС-200.3 приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование основных параметров	Устройство для испытаний на изгиб	Устройство для испытаний на сжатие
1. Наибольшая предельная нагрузка, кН	10	200
2. Диапазоны измерения нагрузки, кН	от 1 до 10	от 20 до 200
3. Цена единицы наименьшего разряда отсчетного устройства силоизмерительного, Н	1	10
4. Скорость нагружения, Н/с	50 ± 10	2400 ± 200 по EN 196, 5000 ± 450 по ГОСТ310.4
5. Ход поршня, мм, не менее	20	30
6. Высота рабочего пространства, мм	53 ₂	от 130 до 280
7. Ширина рабочего пространства, мм	110	340
8. Диаметр опорных плит, мм	60 ± 1	100 ± 1 – нижней, 110 ± 1 – верхней
9. Предел допускаемой относительной погрешности измерения нагрузки в диапазоне измерения, %, не более, от измеряемой величины	± 1	
10. Пределы допускаемой погрешности поддержания скорости нагружения, %, не более, от заданной величины	± 15	± 8
11. Вероятность безотказной работы за 1000 ч, не менее	0,8	
12. Потребляемая мощность, кВт, не более	1,5	
13. Электрическое питание от сети переменного тока: – напряжение, В – отклонение напряжения, % от номинального значения – частота, Гц	380 от – 10 до + 10 50 ± 0,1	
14. Требования безопасности: – электрическое сопротивление заземления машины, Ом, не более – электрическое сопротивление изоляции электрооборудования, МОм, не менее – электрическое сопротивление изоляции обмоток двигателя, МОм, не менее – эквивалентный уровень звука, дБА, не более	0,1 1,0 0,5 75	

Описание типа средств измерений для государственного реестра

15. Условия эксплуатации: – температура, °С – относительная влажность, %	от + 10 до + 35 до 80
16. Габаритные размеры, мм, не более: длина ширина высота	1810 635 1605
17. Масса, кг, не более	590
18. Средний полный срок службы, лет, не менее	15

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличках, установленных на нагружающем устройстве сзади и на правой стороне установки насосной, методом фотохимпечатания и на эксплуатационных документах в верхнем правом углу титульного листа типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки машин:

- устройство нагружающее;
- установка насосная;
- система измерительная управляющая СИУ-1;
- комплекты: инструмента и принадлежностей, запасных и сменных частей;
- документация (комплект эксплуатационных документов, согласно ведомости эксплуатационных документов).

ПОВЕРКА

Поверка машин МИЦИС-200.3 в условиях эксплуатации и после ремонта проводится в соответствии с ГОСТ8.136-74 и разделом 11 НБ2.767.013 РЭ «Методика поверки машины».

Основные средства поверки:

- эталонные динамометры 3-го разряда типа ДОСМ по ГОСТ 9500-84;
- секундомер СОСпр-2б-3-010 ТУ 25-1819.0021.

Межповерочный интервал – 1 год.

Описание типа средств измерений для государственного реестра

НОРМАТИВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.065-85 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений силы».

ГОСТ 28840-90 «Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования».

Технические условия ТУ 25-7733.018-96.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Машина для испытаний цементных образцов-балочек на изгиб и сжатие МИЦИС-200.3» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Открытое акционерное общество «Точмашприбор»
352913, г. Армавир Краснодарского края, Северная
промзона, ОАО «Точмашприбор».

Генеральный директор
ОАО «Точмашприбор»



А.В. Шмелёв